AG catálogo

2007

AMANNGIRRBACH

AmannGirrbach en línea

Para más informaciones acerca de nuestra empresa y nuestros productos, visite por favor nuestra página Web **www.amanngirrbach.com**

Seleccione cualquiera de las cuatro opciones disponibles: Empresa, Productos, Servicio al cliente, Contacto.

Bajo cada categoría encontrará las siguientes informaciones:

_ **Empresa**
Galería de fotos, datos de exposiciones y cursos de formacion.

_ **Productos**
Todo acerca de la articulación, la confección de modelos, el colado y el fresado. Encontrará también instrucciones de servicio y folletos.

_ **Servicio al cliente**
Catálogos de productos, soporte de ventas, atención al cliente, distribuidores autoriz ados.

_ **Contacto**
¿Cómo entrar en contacto con nosotros?, correo electrónico, números de teléfono y de fax.

AMANNGIRRBACH

La empresa AmannGirrbach con sede central en Austria y Alemania goza de una excelente reputación a escala mundial en lo que se refiere a la fabricación de productos y equipos de laboratorio altamente innovadores. Para su fabricación se usan tan sólo materiales de máxima calidad, basándonos siempre en los últimos avances tecnológicos. Durante más de 25 años, tanto nuestros productos como nuestro departamento de atención al cliente y nuestros equipos de venta y asistencia técnica han sabido marcar la pauta, sentando nuevas bases para nuestra industria.

Nuestro compromiso global frente a la industria dental consiste en fabricar productos que garanticen – tanto a los profesionales en el sector dental como a sus pacientes – un 100% de precisión, eficacia y calidad.

Permítanos ser su guía y deje que AmannGirrbach le acompañe hacia el arte fino y la ciencia exacta de la odontología moderna:
_ Un 100% de precisión le garantiza exactitud, hecho que representa la mayor calidad de su trabajo.
_ La eficacia le permite trabajar de manera más rápida y productiva.
_ La calidad inspira confianza, reduciendo al mismo tiempo los períodos de inactividad y permitiéndole trabajar de manera más económica.

Con el fin de proteger la integridad de nuestros productos y garantías, éstos pueden adquirirse tan sólo a través de distribuidores autorizados por AmannGirrbach.
Por favor, visite nuestra página Web www.amanngirrbach.com, a fin de obtener un mayor servicio y apoyo. Recibirá detalladas informaciones acerca de AmannGirrbach, así como sobre nuestros excelentes productos, distribuidores autorizados, cursos de formacion, datos de congresos y otros servicios, o contáctenos bajo

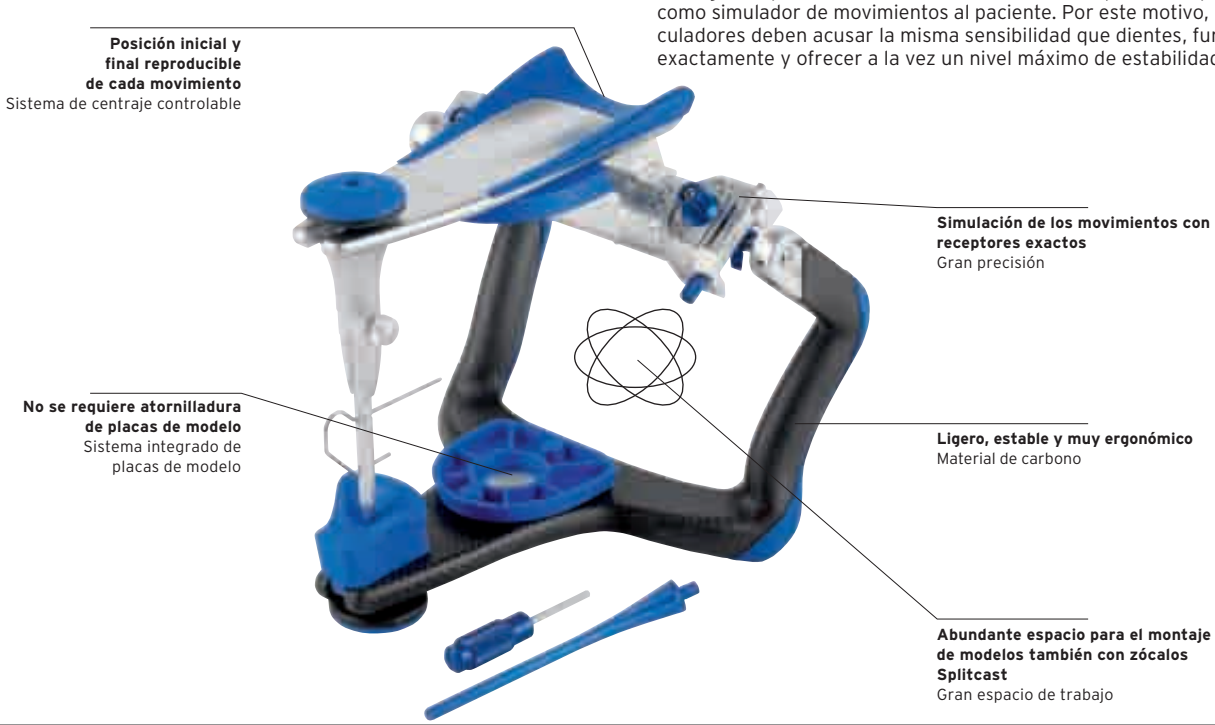
Amann Girrbach GmbH
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach
Austria
Fon: +43 5523 62333 399
Fax: +43 5523 55 990
E-Mail: austria@amanngirrbach.com

Muy atentamente

AmannGirrbach

Articuladores Artex® – los simuladores eficaces, exactos, estables y sensitivos de movimientos

Orientado hacia la práctica, confiable y de precio económico – éstas son algunas de las características de Artex® conocidas en todo el mundo, por lo que el sistema se cuenta entre los articuladores más empleados frecuentemente. El programa Artex® es de diseño modular, orientándose hacia lo necesario. El arco facial permite un trabajo analógico al paciente en el articulador, mientras que éste representa como simulador de movimientos al paciente. Por este motivo, los articuladores deben acusar la misma sensibilidad que dientes, funcionar exactamente y ofrecer a la vez un nivel máximo de estabilidad.


Posición inicial y final reproducible de cada movimiento
Sistema de centraje controlable
Simulación de los movimientos con receptores exactos
Gran precisión
No se requiere atornilladura de placas de modelo
Sistema integrado de placas de modelo
Ligero, estable y muy ergonómico
Material de carbono
Abundante espacio para el montaje de modelos también con zócalos Splitcast
Gran espacio de trabajo

Artex® CN

Articulador de valor medio y construcción tipo no Arcón. Altamente estable, de larga vida útil y ligero, gracias a las partes portantes fabricadas de material de carbón, piezas mecanizadas y torneadas de aluminio forjado y acero fino, extremamente precisas. Indicado para cualquier tipo de transferencia con arco facial. Cóndilos fijos R 19, inclinación media de la trayectoria condilar 35°. Ángulo de Bennett ajustable entre 0° y 20°, guía anterior anatómica.

_ Extremamente ligero y altamente estable, máxima precisión y larga vida útil
_ Sencillo y funcional – función exquisita, libre de errores
_ De alta sensibilidad de receptores al contacto (< 10 µm), fijación magnética del modelo
_ Cierre rápido en céntrica "clic", céntrica reajustable
_ Suficiente espacio, incluso para modelos altos, ofreciendo aún así dimensiones manejables
_ Alojamiento imán-placa para modelos exentos de tornillos

217310	Artex CN

Artex® CT

Igual que el CN, pero semiajustable, la inclinación de la trayectoria condilar puede ajustarse entre -15° y +60°, así como espigas de fijación arbitraria para la adaptación del arco facial.

217320	Artex CT
217330	Placa para modelos, azul (par)
217331	Placa para modelos, 50 pzas
215250	Disco de retención, 100 pzas

_ **Buena vista frontal al modelo de trabajo en posición sentada libre de cansancio**
Plegable hacia atrás

_ **Buen manejo y libre acceso a los modelos de trabajo**
3 posiciones a prueba de inclinación

Artex® CP

Articulador Arcón semiajustable, pero con inclinación de la trayectoria condilar ajustable entre -20° y +60°, radio 19 mm, ángulo de Bennett ajustable entre 0° y 30°. Cierre rápido en céntrica de alta precisión y estabilidad, gracias a dos semiejes guiados mecánicamente. Diseño ergonómico y fácil manejo; posicionamiento seguro incluso encontrándose el articulador en posición de cabeza o de espalda.

_ Preciso, estable, de fácil manejo, guía del plano inclinado extremamente suave
_ Medidas y componentes idénticos en toda la serie Artex.
_ Distracción de 3 mm – para la precompensación de espacios articulares contraídos
_ El "Arcón-Clip" impide una separación no deseada de la parte superior e inferior
_ Simulador masticatorio de fácil programación para una función segura

218750 Artex CP

Artex® CR

Igual ejecución que el CP, pero equipado adicionalmente como articulador universal diagnóstico y de terapia, verdadero simulador masticatorio para clínicas odontológicas y laboratorios, los cóndilos totalmente ajustables disponen de las siguientes funciones adicionales:

_ Función continua "Sideshift" ISS (desplazador lateral) de hasta 1,5 mm en cada lado
_ Protrusión (hasta 6 mm) y retrusión (hasta 2 mm) continua
_ Ideal para el análisis de modelos, así como para la confección y el ajuste de férulas

218760 Artex CR

Artex® SL

Articulador tipo Arcón totalmente ajustable de dimensiones típicas Artex, dotado de idénticos insertos condilares según el Prof. Rudolf Slavicek (Viena), procedentes de la serie "Reference" (compare página 1 | 15): En lugar de esferas condilares se deslizan unos ejes reducidos y redondeados por conducción forzada horizontal, suavemente sobre los patines deslizadores de los insertos para la inclinación sagital de la trayectoria condilar. Éstos han sido programados distintamente (re-, sur- y detrusión).

_ Compatible con todos los tipos de articuladores y accesorios Artex.
_ Compatible con el arco facial Artex y con CADIAX-Compact.
_ Alojamientos condilares fácilmente abarcables con la vista, fácilmente programables y controlables.
_ Insertos específicos para una articulación rígida o ligamentos flojos.
_ Segura guía retrusiva en el lado de trabajo.
_ Oclusor seguro, valor medio perfecto, ajuste de máxima calidad.
_ De fácil manejo, cierre en céntrica perfeccionado y manejable.

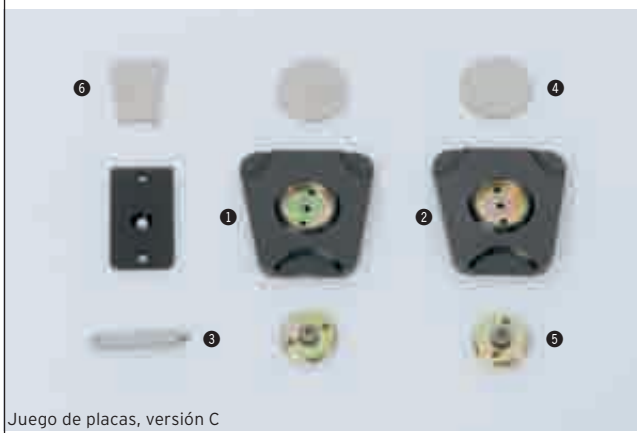
218790 Artex SL

Splitex® - La clave para una buena comunicación

Sistema de placas magnéticas para la equilibración métrica de los articuladores: "Equilibración" en el sentido gnatológico significa unos articuladores de alta exactitud de receptores/alta sensibilidad de receptores al contacto (= < 20 µm) para la transposición de modelos.

_ Transposición científicamente comprobada < 10 µm
(School of Dental Medicine, Tufts University, Boston, Mass. (J Protsthet Dent 85.3.2001)
_ Economiza y protege los articuladores, aumentando al mismo tiempo su rentabilidad
_ Cada protésico y cada odontólogo dispone de "su propio" articulador.
_ Facilita el transporte – tan sólo se envía el modelo – aumenta el flujo de información

216010	Llave Splitex para Artex, altura 116 mm
216010C	Llave Splitex para Artex, altura 126 mm, versión C
216011	Placa distanciadora Splitex +10 mm (para la nueva serie se requieren 126 mm)



Juego de placas, versión C

Juego de placas Splitex®

216100C	❶ – ❻ Juego de placas, versión C
216100	Juego de placas
216110C	❶ Placa de zócalo Splitex maxilar superior (TOP), versión C
216120C	❷ Placa de ajuste Splitex maxilar inferior, versión C con placa a pegar
216160	❸ 1 Dispositivo elevador para imanes (2 pzas)
216150	❹ 2 Discos de retención (100 pzas)
216111C	❺ 2 Placas de montaje con tornillos (2 unidades)
216170	Juego de tornillos, 2 pzas, maxilar superior/inferior
216112C	❻ Llave de montaje
216140	Imanes, 6 pzas

Pegamento de ajuste Splitex®

Para fijar de manera controlada la placa de ajuste del maxilar inferior en el articulador, obteniendo un ancho de fisura lo más mínimo posible, sin contracciones, lográndose al mismo tiempo un apoyo seguro.

_ Uso económico y fácil, puede desprenderse fácilmente en caso de un nuevo ajuste

513110	❶ 50 ml de pegamento, 40 ml de spray de activación
513120	❷ 150 ml de depurador

Datos técnicos
Dimensiones: 160 x 160 x 160
Peso: 700 g
Ejecución: Aluminio anodizado

Aparato de enyesado Artex®/Splitex®

El aparato de enyesado no se emplea como articulador, si bien puede considerarse como elemento que cuida de este aparato de precisión. Puesto que los modelos en articuladores ajustados a una construcción idéntica pueden ser recambiados al azar, no deben ser transmitidos en este lugar sino también por aparatos de enyesado ajustados a una construcción idéntica.

_ Protege los articuladores contra el agua y la contaminación por yeso
_ Adapta todos los tipos de arcos faciales y sistemas de transmisión
_ Fija el sistema de centraje y la altura vertical mediante bisagras fijas o espigas incisales
_ El imán extraíble en la parte superior facilita la retirada del modelo

216020	Splitex escayoladora
216020C	Splitex escayoladora, versión C 126 mm
216021	junta para tornillo
215020	para otras sistemas magnéticas (116 mm) escayoladora para universidad
216031C	juego de transformación para escayoladora de versión C

Juego de placas madre Splitex® 1-3 piezas

Para la fabricación de contra-placas Splitex de yeso duro (restos o excesos). Forma la unión magnética a la placa de zócalo. Aviso: Económico sólo bajo el aspecto de excesos de yeso aprovechados y preparados en exceso. Encierra, sin embargo, el riesgo de la expansión del yeso.

216200	❶ Juego, 3 partes
216150	❷ 1 disco de retención, embalaje de 100 uds.
216211	❸ Placa madre
216220	❹ 1 goma de zócalo, paquete de 3 uds.
216205	❷ – ❹ Juego, 1 parte
216141	1 imán (incorporado)
216221	Goma de zócalo, baja

Contra-placa Splitex®

Sustituye el contramolde de yeso de la placa madre (véase arriba). La materia plástica a prueba de golpes adapta la placa de zócalo Splitex de manera fiable y sin deformaciones algunas. Ambas placas son adecuadas para un uso múltiple. Las contra-placas "Premium" (blancas) disponen de una mayor precisión (i< 10 µm!).

_ Siempre disponible, a fin de lograr una adaptación rápida y precisa a la placa de zócalo
_ Excluye los riesgos de ajuste provocados por la expansión del yeso
_ Fijación rígida y uniforme del modelo, pudiéndose desprender y reponer éste de manera segura

216230	"Premium", blancas, 10 pzas
216235	"Classic", negras, 100 pzas
216150*	Acero fino Ø 36,5 x 1,5 para Splitex, 100 pzas

Juego de principiantes Splitex® Set

216050C	❶–❼ Juego de principiantes versión C
216010C	❶ Llave
216100C	❷ 3 juegos de placas
216150	❸ Discos de retención, embalaje de 100 uds.
216020C	❹ 1 aparato de enyesado Splitex
216230	❺ Paquete de 10 contra-placas
216200	❻ 1 placa madre
743040	❼ 1 lata de agente separador Artex
216050	❶–❼ Juego para principiantes

Artex®-Separador

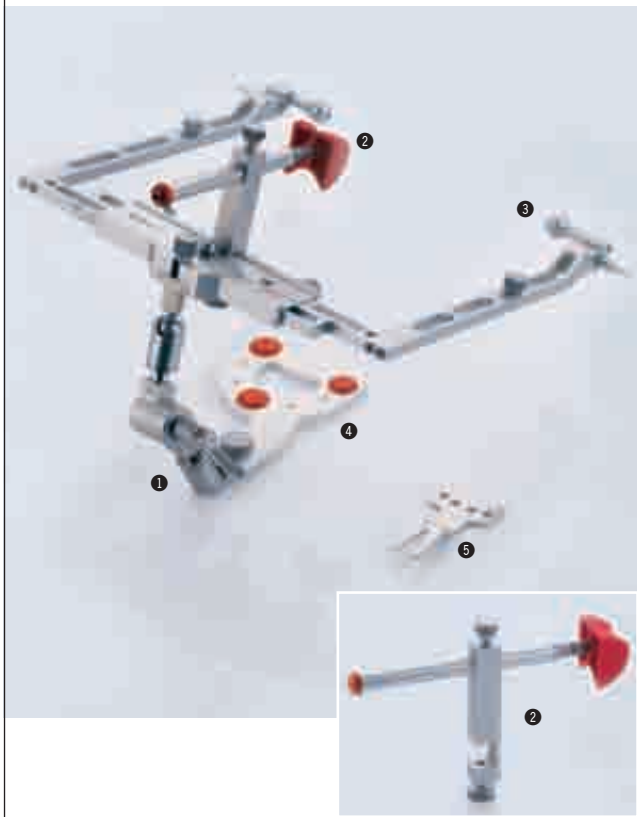
Spray de aislamiento de silicona para metal:yeso, manteniendo limpio a articulares y platos de modelo.

743040	300 ml

Artex®-Placas para modelo

Colocado en forma rápida y segura mediante imán en la versión Artex de carbono como placa estándar de modelos. Adecuado para el uso múltiple.

217330	Placas para modelo, azules, par
217331	Placas para modelo, 50 pzas
215250	Discos de retención, 100 pzas



Arco facial Artex® CE

Transfiere el modelo del maxilar superior en relación craneal-axial al articulador. La fiable reproducibilidad de la posición arbitraria del eje por el "soporte de glabela" (apoyo nasal), desarrollado por la Universidad de Leipzig, ha sido comprobada tanto clínica- como científicamente. Conocido a escala mundial como el arco facial más rápido y más manejable, gracias a su soporte articular tridimensional.

_ Abre de manera simétrica – sin falsificación de la distancia sagital
_ El patentado soporte de glabela neutraliza el peso del arco
_ Indispensable para el diagnóstico y la terapia funcional
_ Correcta fijación anatómica de la relación craneal-axial en tan sólo 2 min
_ Crea concordancia entre paciente y articulador
_ Mejora las medidas protésicas en el acto y de manera perceptible
_ Reduce considerablemente el tallado en boca por parte del odontólogo

218600	❶ – ❺ Arco facial Artex
218620	❶ Soporte articular
218680	❷ Soporte de glabela
218607	❸ Cabezas condilares "Estándar", par
217650	❹ Artex Quickbite, 10 pzas
217928	❺ Mango para cubetas de impresión

Accesorio especial:

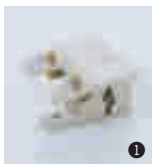
218609	Cabezas condilares, largas, par
218610	Indicador plano axial con tornillo fijador
218635	Soporte para adaptación al sistema Cadiax Compact, par
218690	Arco nasal ajustable en altura

Dispositivo de transferencia Artex®

Para evitar posibles daños del registro del arco facial durante el transporte: El soporte articular se extrae del arco y se fija la horquilla de mordida removible en el dispositivo de transferencia en yeso. La mesa de transferencia desmontable lleva así la información pasmada en yeso de manera segura e inmovible al laboratorio.

_ Más rápido y más seguro que "a mano" y de manera anatómicamente correcta
_ Evita las manipulaciones durante la transposición al articulador
_ Evita los trabajos de yeso en la clínica odontológica y asegura el transporte al laboratorio

218670C	❶ para la versión "Carbón", incl. mesa de transferencia
216240	❷ para Artex con perfil Splitex, incl. mesa de transferencia



Mesa de transferencia Artex®

Parte removible del dispositivo de transferencia, con unión por tornillo o base magnética Splitex. Frecuente solicitación en caso de breves intervalos de registro (sin embargo, tan sólo un arco facial y un dispositivo de transferencia).

_ Evita la compra de varios arcos faciales
_ Evita los trabajos de yeso en la clínica odontológica y asegura el transporte al laboratorio

217671C	❶ Versión "Carbón"
216270	❷ Versión Splitex

Carro de transferencia Artex®

Alternativa para la transferencia con dispositivo de transferencia o para la transferencia directa mediante arco facial: El carro de transferencia acoge el soporte articular con horquilla de mordida, manteniendo – debido a la fijación en el pie del articulador Artex – el registro en relación axial.

_ Asignación directa y segura del modelo sin fase intermedia
_ Solución racional para la clínica odontológica – se ahorra un "ciclo de yeso"

218631	Carro de transferencia Artex

Caballete de horquilla Artex®/piernas telescópicas

Apoyo para la horquilla de mordida, ajustable en progresión continua (véase imagen arriba). El zócalo magnético es apropiado para todos los articuladores habituales.

_ Apropiado para cualquier tipo de articulador, atornillado, magnético
_ Ajuste de altura mediante rosca, ajuste de precisión telescópico

Las piernas telescópicas enroscadas sostienen el arco facial por la parte anterior durante la transferencia directa en el articulador. El nivel de agua sirve para el ajuste horizontal del arco al nivel de la mesa.

217685	Caballete de horquilla
217624	❶ piernas telescópicas con ❷ nivel de agua

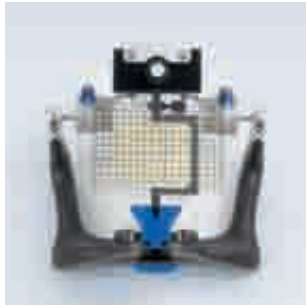
Datos técnicos
Dimensiones: 67 x 35 x 46
Peso: 157 g

Artex® Noplast

Artex tipo NK para una fijación rápida y mecánica de modelos sin yeso: La placa para modelos de fijación móvil sujeta los modelos de manera segura según el acreditado método de "mesa de modelo". Los puntales/discos articulados bloquean la relación de manera rígida con ayuda de tornillos de rosca con macho hexagonal – sin tensiones y distorsiones.

_ Solución provisional para el análisis de modelos/reuniones de trabajo – ahorro de tiempo
_ Para la confección de cubetas/patrones individuales y trabajos ortodóncicos
_ Para el examen funcional de colados de esqueléticos sobre modelos de revestimiento
_ Deja libre los articuladores de valor para trabajos provisionales (ipero no puede ni debe sustituir el yeso para trabajos definitivos!)

217450	Artex NF (con Noplast integrado)
217460	Juego de equipamiento posterior Artex Noplast
	(portador de maxilar superior/inferior)
217480C	Noplast para Artex Carbon
217480	Artex
217420	KaVo-Protar
217430	Stratos
217440	Artist
217490	SAM



❶

❷

Clinómetro según el Dr. Behrend

Escudo ajustable de plexiglás con muchas líneas verticales y dos líneas horizontales para la transmisión de parámetros de estética fisiognómicos. Después de la adaptación al arco facial, puede establecerse la congruencia de las líneas horizontales mediante botón giratorio con los ojos y el curso de los dientes anteriores. La posición de los dientes determinada de esta manera se representa en forma angular, pudiendo ser transmitida con el Laboranalog para la posición de dientes anteriores al articulador.

_ Determina asimetrías y las armoniza en la colocación
_ Suministra informaciones estéticas importantes a los técnicos dentales
_ Evita los cambios posteriores, mejora la función y fomenta la estética

219950	❶ Clinómetro „Praxis“
219960C	❷ Clinómetro „Labor“
218110C	Portalápices
217131	Espiga angular Artex
219965	Clinometer Laboranalog Reference

Llave de ajuste de maxilar superior Artex®

Permite la alineación céntrica del maxilar superior sin dientes en el espacio pterigomandibular. Gracias a la horquilla de apoyo verticalmente ajustable y la guía recíproca se logra un posicionamiento individual y ampliado.

_ Posicionamiento semiindividual en el articulador sin arco facial
_ En la versión básica como rosca, placa adicional suministrable para adaptación Splitex

216255C	Versión C + atornilladura
216180	Placa Splitex de equipamiento posterior

❶

❷

Artex® Llave de ajuste de maxilar inferior

Balanza de fundamento para la alineación al valor céntrico del modelo del maxilar inferior sin dientes en el punto de sínfisis y cuspídeo retromolar. Aviso: las llaves de ajuste de maxilar superior e inferior representan medios auxiliares valiosos. El arco facial suministra, con esfuerzos reducidos, datos del paciente individuales y anatómicamente correctos. Con ello, el „sujetador de modelos“ se convierte en un simulador confiable de movimientos y masticaciones.

217700	❶ con rosca
217700C	❷ dito, pero versión C 126 mm
216250	con placa de adaptación Splitex
216250C	dito, pero versión C 126 mm

❶

❷

❸

Calotas de colocación Artex®

Ayudas de orientación para la colocación de prótesis totales conforme a la curva de oclusión (Spee/Wilson). El soporte de ajuste de inclinación, horizontal y vertical con marca OE acoge las diferentes calotas.

_ Placa plana para la orientación céntrica de capa de modelos con dientes
_ 4 radios para la adaptación a diferentes conceptos de dientes/colocación
_ Versión roscada y magnética disponible tanto individualmente como en forma de un juego completo

217730	Portacalota „Gewinde“ (Rosca)
217730C	❷ dito, pero versión C de 126 mm
217740	Placa de ajuste plana
217741	Calotas R 100
217742	Calotas R 125
217744	Calotas R 140
217746	Calotas R 160
217749	Juego de calotas de colocación, en 6 piezas
217749C	❶ dito, pero versión C de 126 mm
217731	Portacalotas bajo Bitex I/II
216260	Portacalotas con placa de perfil Splitex
216260C	❸ dito, pero versión C de 126 mm
216269	dito, con juego de calotas en 5 piezas (217740-746)
216269C	pero versión C de 126 mm

Paquete para dentista

Articulador Artex elegible libremente, juego de placas Splitex, arco facial, montante Splitex Transfer.

217310, 217320, 218750, 218760, 218790 Artex (CN CT CP CR or SL)	
216100C	Juego de placas, versión C
218600	Arco facial Artex
216240	para Artex con perfil Splitex, incl. mesa de transferencia

Mini-paquete para dentistas

Arco facial, montante Splitex Transfer.

218600	Arco facial Artex
216240	para Artex con perfil Splitex, incl. mesa de transferencia

Paquete para técnico

Articulador Artex elegible libremente, juego de placas Splitex, contraplacas, discos de retención, llave Splitex.

217310, 217320, 218750, 218760, 218790 Artex (CN CT CP CR or SL)	
216100C	Juego de placas, versión C
216235	“Classic”, negras, 100 pzas
216150	Acero fino Ø 36,5 x 1,5 para Splitex, 100 pzas
216010C	Llave Splitex para Artex, altura 126 mm, versión C

❶

❷

❸

Artex® guía de diente anterior

Accesorios especiales para la individualización/programación mecánica del área de dientes anteriores, adecuado para todos los articuladores Artex: espiga micrométrica para la elevación/bajada continua y exacta (1/10 mm)

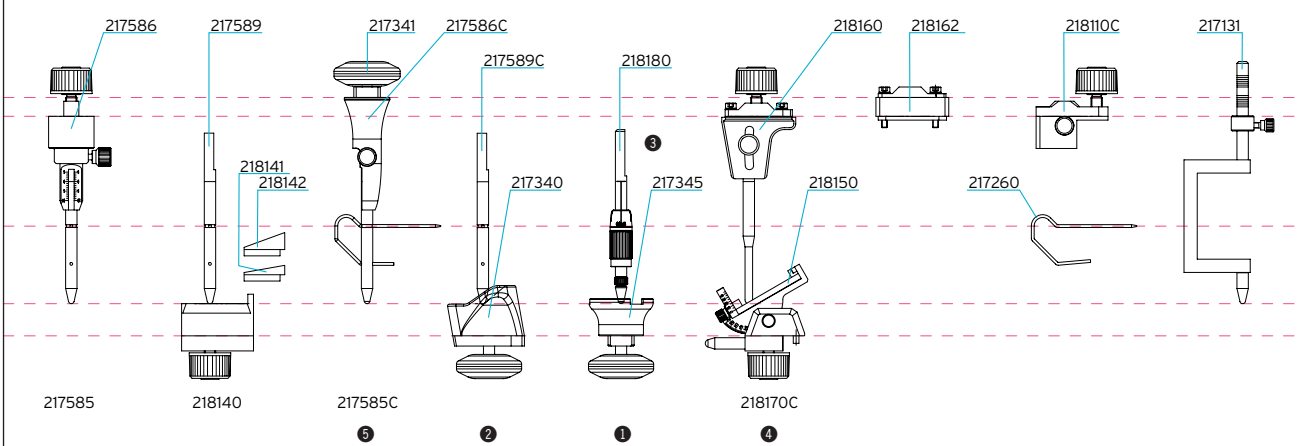
Guía individual de diente anterior: espiga guiada radialmente con mesa de ajuste continuo, protrusivo 0-40°, laterotrusivo 0-70° (derecha/izquierda)

Espiga radial: permanece, en la elevación/bajada de mordedura así como en el cambio de inclinación de la mesa de guiado de diente anterior, constantemente en la posición céntrica.

La espiga angular garantiza en las colocaciones de dientes anteriores un acceso y una vista libres.

4

217586	Sujetaespiga
217586C	dito, versión C
217589	Espiga con aguja de incisión
217589C	dito, versión C
217585	Espiga estándar
217585C	❺ dito, versión C
218170	Espiga individual, 0 – 70° protrusivo, 0 – 40° laterotrusivo espiga, plata, perno de ajuste
218170C	❹ dito, versión C
218162	Aumento 10 mm para espiga radial
218120	Espiga radial
217260	Aguja de incisión
218140	Platao estándar incl. 218141, 218142
218141	Aditamento de plato 10°
218142	Aditamento de plato 20°
217340	❷ Plato anatómico, versión C 40° protrusivo; 30-40° laterotrusivo)
217345	❶ Plato 0°, versión C
218110C	Portaespiga
217131	Espiga angular
218180	❸ Espiga micrométrica Artex
218181	dito, Reference



Datos técnicos
Dimensiones:
120 x 90 x 110
Peso: 480 g
Ejecución:
Aluminio anodizado

Artigator

Para una adecuada elaboración subsiguiente – según las reglas del oficio – del método "triple tray" empleado en el laboratorio: La impresión se transfiere directamente al articulador auxiliar Artigator de base estable, sin tener en cuenta la relación craneal-axial.

_ Articulador auxiliar estable con céntrica segura y cierre "Artex-Clic"
_ Realiza dibujos de movimiento de valor medio y Sideshift ISS (desplazamiento lateral)
_ Libre alineación de la impresión por delante, gracias a la espiga angular.
_ Modelo directo de segmentos en la placa de pins sujetada magnéticamente
_ Reúne cuatro pasos de trabajo en uno solo, reduce el consumo de yeso a la mitad
_ Rápida amortización, gracias al enorme ahorro de tiempo y de material

218950	❶ Artigator
218941	❷ Placa para modelos, azul, 50 pzas
218933	❸ Goma para zócalo
218934	Espiga incisal
218935	Espiga de apoyo, doblado
218940	Llave de centraje
218949	❹ Agente separador, 1 l
218931	❺ Placa de pins maxilar superior
218932	❺ Placa de pins maxilar inferior

Artist

Articulador de valor medio de alta calidad, funcional y al mismo tiempo simple, basado en el articulador Artex tipo NK. Placa para modelos magnética patentada para la rápida extracción y exacta reposición de los modelos de trabajo. Es también indicado para la transferencia mediante arco facial.

_ Alta estabilidad y precisión, construcción de aluminio a prueba de torsión
_ Céntrica segura con cierre rápido, tamaño manejable
_ Fiable fijación del modelo mediante placas magnéticas patentadas
_ Los ausentes platos para modelos ofrecen más espacio, incluso para modelos altos
_ Puede accederse de todos los lados libremente a los modelos de trabajo
_ Una relación precio-calidad que convence

215200	Artist

Arco facial Artist

Arco facial arbitrario con abertura paralela guiada simétricamente. Puede colocarse de manera fácil y rápida en el paciente. El registro se transfiere de manera directa o mediante carro de transferencia al Artist.

215200	Articulador Artist
215220	Placas para modelos Artist, 10 pzas
215250	Discos de retención Artist, 100 pzas
215210	Placa de ajuste Artist maxilar inferior
215320	Carro de transferencia Artist
215241	Transferencia directa Artist
215300	Arco facial Artist
215301	Botones Artist en forma de oliva (a introducir en las orejas), 5 pares
215310	Soporte Artist con sujeción por apriete
215311	Horquilla de mordida Artist, 2 pzas
217440	Noplast para Artist

Localización sencilla de la posición de perforación
Rayo láser
SDe ejecución rápida, manejo sencillo – agujeros de perforación idénticos y exactos
Semiautomático
La posición de taladrado puede elegirse libremente siendo rápidamente alcanzable
Ergonomía
0,5 segundos por perforación
Proceso de perforación disparado por botón
Robusto, práctico y estético
Caja de acero especial
Trabajo seguro, cómodo y rápido con posicionabilidad libre
Fijación automática y magnética del soporte de placas al disparar el proceso de perforación

Perforadora de pins Giroform®

Perforadora semiautomática con rayo posicionador láser y alojamiento electromagnético y libremente móvil de la placa (de zócalo), para posicionar los pins antes del vaciado en yeso. La posición de la perforación se ve rapidamente, fijándola a continuación mediante pulsación de un solo botón, lo que simultáneamente activa el proceso mecánico de perforación. Las perforaciones de superficies lisas y uniformes en la placa de zócalo de gran estabilidad dimensional garantizan una profundidad de perforación uniforme, así como una fricción segura de los pins. La perforadora de pins Giroform trabaja de manera silenciosa, perdurable y a prueba de fallos. Es de fácil manejo y tan sólo requiere una acometida eléctrica, pero ninguna acometida de aire comprimido.

_ Puede instalarse en cualquier lugar – basta una toma de corriente.
_ Avance de taladro suave y concéntrico, proceso de perforación silencioso.
_ Cada segundo una perforación, gracias al rayo posicionador láser y fijación magnética.
_ Perforaciones idénticas, gracias al avance automático de taladro.
_ Perforación pasante precisa, ajuste perfecto, fricción controlable.
_ Eliminación de la expansión del yeso por corte de sierra después del fraguado.
_ Para una confección de modelos perfecta y rapida (no añadir diversion)

176700	Perforadora de pins Giroform, completa

Volumen de suministro: Perforadora con taladro de carburo de tungsteno 176710, alojamiento placa L 176712, portaimpresiones 176733, llave tubular hexagonal 176702, perno de fijación 176703, destornillador de ajuste 176004

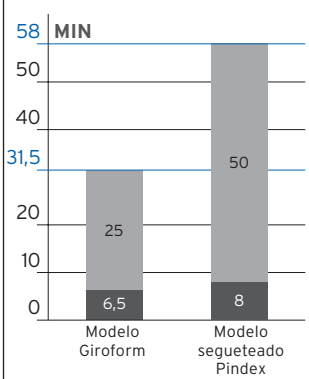
176710	Taladro Giroform
176712	Alojamiento placa L
176733	Portaimpresiones

Accesorios:

176712	Alojamiento placa L
176722	Alojamiento placa XL
176062	Portaimpresiones "Hydro"

Datos técnicos
Dimensiones: 250 x 183 x 370
Peso: 9,6 kg
Consumo nominal de corriente: 230(100/115)V/0,32 W
Velocidad del motor: 2.800 min^{-1}
Categoría de laser: 3A < 5mW

Doble ventaja de tiempo



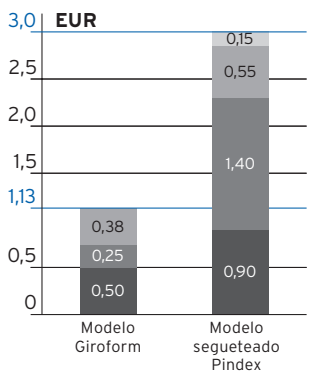
Tiempos de procesado y espera cortos: Modelos de precisión listos para su uso después de 40 minutos

Rápido

El modelo Giroform ofrece una doble ventaja de tiempo: Con 6 – 7 minutos el tiempo de trabajo neto resulta muy favorable. Los pins se sumergen en la escayola blanda y quedan unidos de forma óptima al muñón de escayola. Se ahorra el laborioso proceso de pegado. ¡Sólo tendrá que aguardar el fraguado de la arcada dental y el zócalo ya estará listo! Por este motivo ya es posible trabajar sobre el modelo una vez transcurridos 40 minutos.

Tiempo de espera
Tiempo de trabajo

Consumo reducido de material



Múltiples ventajas económicas: Menos consumo de escayola y materiales auxiliares, menores gastos de material, mayor precisión

Rentable

El despliegue de materiales es reducido: El rellenado de socavados reduce considerablemente la cantidad de escayola necesaria para la arcada dental. ¡La placa-zócalo resulta más económica que la escayola para zocalar, incluyendo la placa magnética! Los pins son económicos. Con una fricción regulable se llevan inequívocamente hasta su posición final de forma controlable y reproducible dentro de un orificio cónico extremadamente liso de la placa-zócalo Giroform. No es necesario recurrir a elementos y piezas auxiliares como casquillos-guía, adhesivo, zocaladores, etc. Esto asegura una aplicación sencilla y sin errores del sistema para la elaboración de modelos Giroform.

Adhesivo instantáneo
Escayola para arcadas dentales (65g/90 g)
Pins (14) / con camisa (14)
Placa-zócalo/escayola para zócalos (150 g)

Colocación de la impresión (1 minuto)

Taladrado de la placa-zócalo (1,5 minutos)

Posicionado de la placa-zócalo

Desmoldeado tras 30 minutos

Posicionado de la placa-zócalo

Posicionado de la placa-zócalo

Repasado en seco sin contaminaciónla arcada dental y la placa-zócalo evidencia la expansión de la escayola

Segueteado del modelo: El resquicio visible entre

La tensión lineal de la expansión queda anulada; los segmentos se reponen exactamente sobre la placa-zócalo. La expansión „cae" en el corte de la segueta

Listo para la producción tras 40 minutos

576702INT Juego de introducción internacional Giroform

= Juego de introducción 576702 + placa de zócalo Giroform "Classic" 576720 (10 pzas), imanes Giroform 512511 (10 pzas), manguitos 512512 (10 pzas), placa magnética M8 (10 pzas)

Juego de introducción Giroform®

Contiene todos los materiales y partes auxiliares necesarios para el inicio en la confección de modelos, para la confección de los primeros 100 modelos.

_ Paquete completo para un inicio seguro en la perfección de modelos Giroform.

576702	Juego de introducción Giroform, incl.
176710	❶ Taladro Giroform
176733	❷ Portaimpresiones 2x
321070	❸ Bisturí NT
359010	❹ Martillo con mango de aluminio
576450	❺ Pins Giroform, 1.000 pzas
576461	❻ Plastilina Giroform Putty, 1 kg
576710	❼ Placa de zócalo Giroform "Premium +", 100 pzas
5767501	❽ Placa secundaria Giroform 5x
576765	❾ Placa de alineación, transparente, 2 pzas
576950	❿ Anillo de goma Giroform para zócalo, "Kombi"
576805	⓫ Hoja mantenedora de espacio Giroform, 50 pzas
815300	⓬ Soporte cinta abrasiva, 2,35 mm
815330	⓭ Cinta abrasiva, grano 120, 50 pzas
990252	⓮ Microcronómetro

Placas de zócalo Giroform en cajas de 100

576710	❶ Giroform "Premium+" L (incl. disco metálico), 100 pzas
576745	Giroform "Premium+ " XL (incl. disco metálico), 100 pzas
576720	❷ Giroform "Classic" L, 100 pzas
576740	Giroform "Classic" XL, 100 pzas
576726	❸ Giroform "Classic" L, azul, 100 pzas
576765	❹ Placa de alineación L Giroform, transparente, 2 pzas
576766	Placa de alineación XL Giroform, transparente, 2 pzas

Placas de zócalo Giroform®

Bases para modelos de materia plástica de gran estabilidad dimensional, de superficie plana en el lado de la arcada dental y con perfil "Splitcast" y placa magnética ("Premium") en el lado de articulación. Antes del vaciado en yeso, la impresión y la placa de zócalo son puestas en relación en la perforadora, sirviéndose del alojamiento de la placa y del portaimpresiones y transfiriéndose a continuación las posiciones individuales de los muñones en relación 1:1 a la placa de zócalo. Después se fijan los pins en las perforaciones. Es ahora (y no antes) cuando los pins pueden sumergirse en la pasta de yeso: La expansión se elimina en la fase de fraguado mediante un corte de sierra.

_ Base con dimensiones ideales: Medio modelo queda ya terminado
_ Material de estructura densa y homogénea, desprendimiento limpio de virutas
_ Espesor de placa sólido y perforaciones de superficies lisas para una guía segura del pin
_ Superficie plana, profundidades de perforación idénticas, asiento controlado de los muñones
_ Eliminación de ambas fases de expansión: Arcada dental y zócalo.
_ Unión magnética con el articulador perfectamente separable y reponible
_ Modelo preciso, bonito y económico – la tarjeta de visita de cualquier laboratorio

Placa secundaria Giroform®

Placa de materia plástica con perfil negativo "Splitcast": Adapta en unión continua la placa de zócalo, evita un contacto directo con el yeso de articulación.

_ Adaptación pasiva, gracias al imán puede separase y reponerse de manera exacta y segura
_ Control sensorial y táctil de una oclusión sin trastornos

576750	Placa secundaria Giroform con imán, 50 pzas

Semiplaca de zócalo Giroform®

Placa de materia plástica de gran estabilidad dimensional para impresiones semilaterales. El material de alta calidad posibilita perforaciones fáciles y precisas, no es necesario recortar el modelo. No se requieren ni pegamento ni agente separador. Puede utilizarse en articuladores de un solo uso con adaptador o bien en articuladores duraderos de metal o de material de carbón.

576770	Semiplaca de zócalo Giroform, 100 pzas
576771	Semiplaca de alineación Giroform, 2 pzas

Adaptador Giroform® para Vertex®

Este rápido adaptador de aplicación universal posibilita la utilización de las placas de zócalo Giroform en los articuladores Vertex de un solo uso.

576790	Adaptador Giroform para articuladores Vertex, 100 pzas

Imanes adherentes/bases para imanes Giroform®

Imán Ø 31,9 x 6 mm con base y disco magnético para una separación reponible modelo:articulador, utilización independiente de cualquier sistema.

_ Precio económico comprando las cajas individuales de 100 pzas o bien las cajas que incluyen imanes y bases para imanes

512500	❶ Imán, base para imán y disco magnético, 10 pzas
512511	❷ Imán, 100 pzas
512512	❸ Manguito, 100 pzas
576640	❹ Placa magnética M8, 50 pzas
576650	❹ Placa magnética M8, 100 pzas
576716	❺ Placa magnética con tornillo para Giroform "Classic", 100 pzas

Mufla de duplicación Giroform®

Para la duplicación de muñones de segmentos individuales hasta la duplicación de completas arcadas dentales, apropiada para la placa de zócalo Giroform L. Las dos aletas segmentarias desmontables determinan el área de duplicación – y el consumo de material.

_ Adaptación "hermética" del modelo a la mufla sin peligro de deformaciones.
_ Selección en progresión continua desde muñón individual hasta arcada dental.
_ Espacio labial libre para la inclusión de anteriores sobresalientes.
_ Bajo consumo de material, resultados perfectos.

576670	Mufla de duplicación Giroform
576480	Pin cerámico Giroform, 25 pzas

Smartbox

„La dosis hace al veneno“ (Paracelsus): En la medicina, la dosificación decide sobre el éxito de una medicación, en la confección de modelos, sin embargo, sobre un buen ajuste o bien una corrección/reproducción del trabajo. La Smartbox evita reproducciones: Dosifica automáticamente y de forma reproducible la proporción de mezcla yeso/agua con una exactitud que se atiene a gramos y mililitros; dosificación constante, rápida, exenta de polvo y a la vez económica – ¡ahorro de yeso y de tiempo > 20 %!

_ Dosificación electrónica, exacta, constante y rápida, ahorra tiempo y yeso.
_ Porciona 20 mezclas programadas individualmente pulsando tan sólo un botón.
_ Rápida selección por medio del menú de operaciones a través de un botón giratorio multifuncional.
_ Báscula integrada con control de vaso/peso para cuatro tamaños.
_ Evita errores de dosificación, optimiza el modelo como base de trabajo.
_ Tiempo de amortización, tomando por base 1.000 unidades/año = aprox. 5 meses.

Datos técnicos
Dimensiones (el incluir 5/10 l-contenedor): 290 x 250 x 710/785
Peso: 18 kg
Consumo nominal de corriente: 100/115/230 V, 50/60 Hz, 80 W, T 1 A
Cantidad de dosificación: máx./mín. 1.000/50 g
Tanque de agua: aprox. 3 l
Duración de la dosificación 20 ml : 100 g appr. 30 s

116100	Smartbox

Volumen de suministro: Aparato base con cierre de silo, contenedor de yeso de 5 kg, tanque de agua de 3 l, cable de red, instrucciones de servicio

116101	Caperuza de protección
116102	Junta protectora contra el polvo
116120	Contenedor de yeso de 10 kg
116125	Contenedor de yeso de 5 kg
116130	Cierre de silo
116140	Tanque de agua
116150	Anillo en O, 4 pzas

Smartmix

Mezcladora al vacío para yesos, revestimientos, siliconas en pasta, así como para materiales de impresión. Mediante las 20 memorias de programa pueden seleccionarse, aparte del tiempo de mezcla y del número de revoluciones, también el sentido de giro/duración de intervalos, el premezclado y el prevacío mediante pulsación de un solo botón. La patentada geometría de la paleta agitadora remueve el material a mezclar de manera vertical, sin que se puedan producir burbujas – removiendo incluso el poso.

_ Botón giratorio multifuncional para la selección de programas.
_ Manejo extremamente sencillo a través de la tecla CON/DES.
_ Mezcla exenta de burbujas en el fondo redondeado del vaso.
_ No queda poso, el material mezclado puede extraerse por completo, fácil limpieza.
_ Mezclas constantemente reproducibles con óptimos parámetros.
_ Integrada bomba de membrana silenciosa, sin conexiones externas.
_ Requiere un mínimo de espacio: Cabe en cualquier hueco de 14,8 cm de anchura.

Datos técnicos
Dimensiones: 210 x 148 x 270
Peso: 10 kg
Consumo nominal de corriente: 100/115/230 V, 50/60 Hz
Velocidad del motor: 100 – 450 min^{-1}
Caudal volumétrico: 11 l/min
Capacidad de vacío: 100 mbar

115600	Smartmix fijación mural

Volumen de suministro: Aparato base sin vaso para el montaje mural, plantilla para taladrar, 4 tornillos y tacos, 1 filtro de recambio

115610	Pie (para versión de mesa)
115620	Vaso con mezclador-agitador, 100 ml
115630	Vaso con mezclador-agitador, 250 ml
115640	Vaso con mezclador-agitador, 500 ml
115650	Vaso con mezclador-agitador, 750 ml
115660	Vaso con mezclador-agitador, 1000 ml
115631	Vaso, 250 ml
115641	Vaso, 500 ml
115651	Vaso, 750 ml
115661	Vaso, 1000 ml
115605	Dispositivo fijador filtro
115606	Filtro de recambio, 5 pzas
115607	Juego de modificación retroactiva filtro previo

Laserpin

Perforadora de pins con marca luminosa láser para la perforación de arcadas dentales de yeso y resina epoxi, para todos los tipos y sistemas de pins. El diseño ergonómico permite un trabajo concentrado en posición sentada, teniendo buena visibilidad hacia la pieza a trabajar.

_ Permite un trabajo concentrado y relajado permaneciendo sentado.
_ La posición vertical de la mesa de taladrado protege el portabroca y el cojinete contra el polvo de yeso.
_ Marcha concéntrica, silenciosa y cultivada: Precisión, ausencia de entretenimiento y longevidad.
_ Rayo posicionador láser luminoso y bien perceptible bajo cualquier condición lumínica.

172300	Laserpin

Volumen de suministro: Aparato base con 1 taladro de carburo de tungsteno Ø 1,95, 2 llaves de boca, anchos de llave 15 + 17 (172311 + 172312), 1 llave tubular hexagonal, ancho de llave 2,5 (172313)

172316	Taladro de carburo de tungsteno 1,60 mm
172317	Taladro de carburo de tungsteno 1,75 mm
172319	Taladro de carburo de tungsteno 1,95 mm
172320	Taladro de carburo de tungsteno 2,00 mm
172321	Taladro de carburo de tungsteno 2,10 mm
171190	Taladro de carburo de tungsteno sistema Pindex 3/2 x 28,5/34 mm

Datos técnicos
Dimensiones: 360 x 140 x 240
Peso: 6 kg
Consumo nominal de corriente: 230 V/50 Hz, 110 W, T 0,8 A
Velocidad del motor: 9.500 min^{-1}
Recisión de concentricidad: 0,03 mm
Portapinza: ø 2,5–3,0 mm
Elevación del taladro, en progresión continua: 0 - 12,5 mm
Categoría de láser: 3A < 0,5 mW

Dispositivo de aspiración AS400

Aspiración móvil para un puesto de trabajo con sistema de filtraje de dos etapas, opcionalmente puede incorporarse un microfiltro como tercer etapa (AS400micro, también apropiada para cámaras de arenadoras). Agregado "Turboflo" silencioso y de alta potencia (patentado).

_ Alta potencia de aspiración y bajo nivel de ruido (46 dB[A])
_ Sistema de filtraje para polvos finos > 0,5 µm, eficiencia de filtraje 99%

114950	AS400 (filtro doble)
114953	Bolsas-filtro de papel 10 unidades

Datos técnicos
Dimensiones: Ø 355/415 x 465
Peso: 8,5 kg
Consumo nominal de corriente: 230 V, 50/60 Hz 1,1 kW
Cantidad de aire por unidad de tiempo/vacío: 40 l/s /2400 mbar
Tamaño saco/depósito de aspiración: 9/12 l
Tubo flexible de aspiración: Ø 32

Dispositivo de aspiración AS400/micro (Ceramill)

Aspiración móvil para un puesto de trabajo con sistema de filtraje de dos etapas, opcionalmente puede incorporarse un microfiltro como tercer etapa (AS400micro, también apropiada para cámaras de arenadoras). Agregado "Turboflo" silencioso y de alta potencia (patentado).

_ Alta potencia de aspiración y bajo nivel de ruido (46 dB[A])
_ Sistema de filtraje para polvos finos > 0,5 µm, eficiencia de filtraje 99%

114960	AS400/micro (filtro triple)
114953	Bolsas-filtro de papel 10 unidades

Datos técnicos
Dimensiones: Ø 355/415 x 465
Peso: 8,5 kg
Consumo nominal de corriente: 230 V, 50/60 Hz 1,1 kW
Cantidad de aire por unidad de tiempo/vacío: 40 l/s /2400 mbar
Tamaño saco/depósito de aspiración: 9/12 l
Tubo flexible de aspiración: Ø 32

Datos técnicos:
P/A/A: 275 x 265 x 455 mm
Peso: 12,5 kg
Conexión: 230 V / 50 Hz/115 V / 60 Hz
Potencia: 1600 W / 1000 W
Fusible eléctrico: T10A
Volumen del tanque: 3,7 l
Presión del vapor: 4,0 bares
Tiempo de calentamiento: aprox. 25 min.

❶

❷

Steamer X3

Detrás del aspecto altamente tecnológico y profesional existen sólidas características técnicas. El equipo de ingenieros constructores de AmannGirrbach se ha puesto el objetivo de desarrollar una vaporizadora que posea únicamente funciones realmente requeridas en la rutina diaria de un laboratorio, garantizando al mismo tiempo una máxima fiabilidad y larga vida útil. El fruto de su obra es un aparato particularmente cómodo de utilizar, caracterizado por la utilización de componentes de alta calidad y detalles inteligentes: el nuevo tanque de aluminio impide la corrosión, el mango ergonómico se encuentra siempre al alcance de la mano, el racor de llenado hace superfluo el uso de embudos, el grifo de descarga facilita la descalcificación y las superficies lisas y la ausencia de aristas permiten una fácil limpieza.

_ Fiable
_ Larga vida útil gracias a la utilización de componentes de alta calidad
_ Tanque y carcasa de aluminio inoxidable, sin peligro de corrosión
_ Diseño llamativo, forma cautivadora
_ Las superficies lisas de la carcasa y del tubo facilitan la operación de limpieza
_ Control y visualización de la cantidad de agua residual
_ Puede llenarse sin la ayuda de un embudo
_ El depósito de aire en el tanque impide un llenado excesivo
_ Puede utilizarse como aparato fijo o de pared
_ Tapa de cierre sin válvula de sobrepresión propensa a defectos

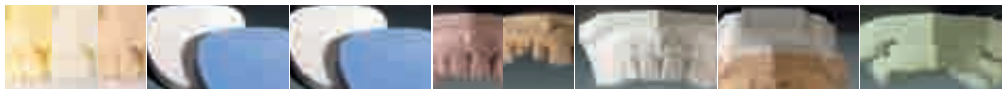
116910	Steamer X3 230 V

Volumen de suministro: Máscara para forar, Instrucciones para el uso, Tiras indicadoras para medir la dureza del agua, 1 frasco de 250 ml. De descalcificante Kalk-X, Cable de alimentación, Conjunto de empaquetaduras para tapa (Empaquetaduras en teflón blanco y empaquetaduras en silicón)

Accesorios:

116811	Kalk-X Liquid Entkalkungsmittel (4 x 250 ml)
116814	Tamiz pequeño Ø 50 mm
116815	Tamiz grande Ø 75 mm
116813	Embudo
516330	❶ Clean Steamer
516340	❷ Stymo Net
116911	Tapa complementar
116912	Conjunto de empaquetaduras para tapa
116913	Anillo de fijación empaquetadura

Todos los yesos de un golpe de vista



Datos técnicos y físicos:

Aplicaciones	Yeso para modelos con muñones desmontables y modelos maestros	Yeso para zocalos solido	Yeso para zocalos liquido	Yeso para modelos con muñones desmontables y modelos maestros	Yeso dental extraduro	Yeso para articulador	Yeso para trabajos de prótesis dentales completas
Nombre del poducto	**Alpenrock** Yeso ultraduro	**Girobase** Yeso para zócalos	**Girobase** Yeso para zócalos	**Girostone®** Yeso dental americano extraduro	**Girodur** Yeso sintético ultraduro	**Artifix®** Yeso sintético duro	**Giroplast** Yeso sintético ultraduro
Categoría	4	4	4	4	4	3	3
Color	oro, pastel, azafrán	blanco	azul	rosa, pastel, amarillo	blanco	blanco	verde, azul
Relación de la mezcla (polvo:agua)	100 : 20	100 : 25	100 : 23-25	100 : 22	100 : 23	100 : 30	100 : 30
Tiempo de espolvoreado (s)	15	15	15	15	15	15	15
Tiempo de absorción (s)	30	30	30	30	30	30	30
Tiempo de mezcla manual (s)	60	60	60	60	60	60	60
Tiempo de mezcla al vacío (s)	30	30	30	40	30	30	30
Tiempo de elaboración (min)	7	2	5	4	5	3	4
Finalización del endurecimiento (min)	12	4-6	10	7	10	4	10
Removerlo de la impresión (min)	35	30-45	45	45	25	-	30-45
Expansión linear del fraguado después de 2 h/24 h	0,08	0,05/0,07	0,06/0,08	0,11	0,10	0,03	< 0,20
Resistencia a la compresión después EN 26873 (MPa)	59	< 30	< 50	60	< 50	20	30
Dureza (MPa)	262	120	150	180	< 150	50	80
Solidez ante flexibilidad y los tirones (MPa)	12			12	7	5	
Contenido (kg)	20 (5x4)	20	20	20	20	20	20
Nº artículo	711110 711120 711130	711240	711250	711021 711022 711023	711105	711217	711040 711050

Alpenrock

La nueva generación de yeso ultraduro de la clase 4 para la confección de arcadas dentales, muñones individuales y modelos de control. Expansión adaptada de manera ideal a la confección de modelos con el sistema Giroform.

_ Fácil de elaborar, gracias a las propiedades de fluidez tixotrópicas.
_ Largo tiempo de manipulación (7 min.), fin de fraguado rápido (12 min.).
_ Rápida dureza final (desmolde después de 35 min.).
_ Superficie compacta y lisa, reproducción de todos los detalles.
_ Mínima expansión de fraguado, se suprime la postexpansión incontrolada.
_ Dureza extraordinaria, alta estabilidad de los bordes, resistencia a la abrasión y al rayado.
_ Alta flexotracción, evita daños en el modelo durante la elaboración.
_ Unidades económicas, estables en almacén, precio moderado.

711110	oro	caja de 20 kg (5x lata de 4 kg)
711120	pastel	caja de 20 kg (5x lata de 4 kg)
711130	azafrán	caja de 20 kg (5x lata de 4 kg)

Artifix®

Yeso de articulación sintético, blanco, mínima expansión, apropiado para la mezcla manual y a máquina. Indicación: Montaje de los modelos de trabajo en el articulador, rebase de modelos ortodóncicos, fijación del zócalo de fresado, para registros oclusales y frentes de yeso.

_ Humedece rápidamente, no se hace grumos, consistencia cremosa, fraguado rápido.
_ ¡Mínima expansión de fraguado: 0,03 %!

711211	Artifix, lata de 7,5 kg
711217	Artifix, caja de 20 kg

Girosolve Pro

Disolvente de yeso de gran velocidad y fuerza disolvente, para todas las clases de yesos y revestimientos ligados con yeso. Disuelve y elimina los restos de yeso en prótesis, cubetas de impresión, vasos de mezcla y objetos colados.

_ Un 20 % más eficaz y abundante, control de la reacción a través de la formación de burbujas.
_ No contiene ácido, valor pH neutro, indicado para todos los materiales.
_ Eficiencia multiplicada en el aparato ultrasónico.
_ Una vez consumida la solución, puede eliminarse por el alcantarillado.

714050	Girosolve Pro, 2 l

Giroform® Die Link

Giroform® Die Link es un sistema de barnices para muñones de secado al aire, que contiene por primera vez innovadores componentes químicos de acondicionamiento y nanomateriales. Por ello Giroform® Die Link se adhiere muy bien sobre escayolas dentales y destaca por una superficie del barniz para muñes optimizada para la técnica de la prótesis dental, lisa y resistente a las rayaduras. La consistencia de Giroform® Die Link es súper tixótropa, lo cual permite una aplicación uniforme, con un espesor de capa homogéneo.

Laca de molde Giroform® Die Link

_ Giroform® Die Link se ofrece en 5 colores con 5 espesores de capa diferentes (0 µm (hardener) hasta 20 µm)
_ Elevada adherencia al molde gracias a tecnología primer
_ Ningún desprendimiento en la evaporación.
_ La superficie lisa y uniforme garantiza un levantamiento sencillo de las modelaciones de cera
_ La elevada resistencia al rayado deja la superficie intacta.
_ Giroform® Die Link es supertixotrópico, garantizando con ello una aplicación uniforme en cada punto del molde.
_ Ninguna aplicación múltiple en cantos.
_ Ninguna formación de gotas

Giroform® Die Link Hardener (0 µm) con indicador de color

_ Seguridad y control en la aplicación de hardener mediante indicador de color
_ Ninguna aplicación múltiple

Color	azul	gris	oro	plata	rojo
Espesor de capa	20 µm	20 µm	15 µm	13 µm	8 µm

782110	Giroform Die Link Hardener	(0 µm) 15 ml
782111	Giroform Die Link Hardener clear	(0 µm) 15 ml
782120	Barniz para muñones azul	(20 µm) 15 ml
782130	Barniz para muñones gris	(20 µm) 15 ml
782140	Barniz para muñones oro	(15 µm) 15 ml
782150	Barniz para muñones plata	(13 µm) 15 ml
782160	Barniz para muñones rojo	(8 µm) 15 ml
782170	Diluyente	15ml

Aislamiento Giroform® Die Link Lube

782180	Lube	(0 µm) 15 ml

Juego inicial Giroform Die Link

782100	Juego inicial Giroform Die Link integrado por:
	1x Giroform Die Link Hardener
	1x Giroform Die Link azul
	1x Giroform Die Link gris
	1x Giroform Die Link diluyente
	1x Giroform Die Link Tray

Smartwax Duo

Potente estación de modelación para el trabajo con dos piezas de mano. El aparato es adecuado para todos los trabajos de modelación y aplicación de cera, representando en combinación con el Waxjet un avance evolucionario para la aplicación de cera. Para cada pieza de mano pueden programarse individualmente y cambiarse fácilmente 3 temperaturas en la gama entre 50 y 220 °C. Esto mejora la transformación cuidadosa y exenta de tensiones de los diferentes tipos de cera.

_ Opción Dúo
_ 3 temperaturas memorizables individualmente por manípulo
_ Facilidad de cambiar en seguridad los instrumentos durante la utilización
_ Instrumentos calentados listos enseguida para el uso
_ Cables seguros y resistentes

116270	Juego Smartwax Dúo

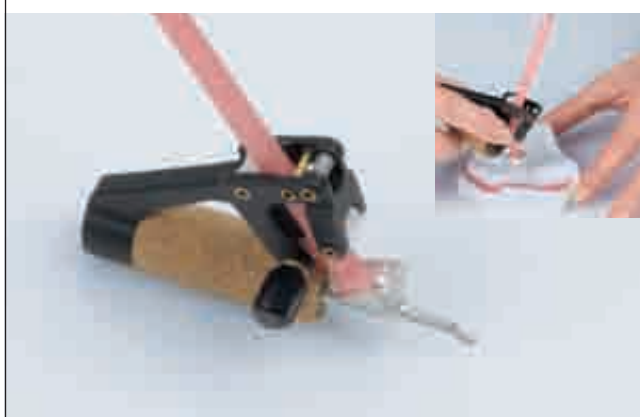
Caja: aparato de control con alimentador (116271), manípulo con cable (116280), sonda pequeña con empuñadura (116281), portarrollos de algodón.

116280	Manípulo con cable
116281	Sonda pequeña
116282	Sonda grande
116283	Aguja
116284	Cola de castor
116285	Cuchillo
116286	Cuchara

Datos técnicos
Dimensiones:
130 x 150 x 50
Consumo nominal de corriente:
110 - 230V
50/60 Hz
Alcance de ajuste:
50 - 220 °C /
122 - 428 °F
conmutable

Cambio de sonda sin peligro de quemadura.

Almacenamiento muy sencillo de temperaturas individuales.



Waxjet (pat. pend. según ZTM Jonas)

Solución inteligente para la inundación de grandes cantidades de cera. A través de un nuevo mecanismo de rodillos, la barra de cerca es transportada al sartén calentado de fundición del Waxjet. Desde allí, la cera fluye por la sonda hueca al lugar donde se le requiere. La cantidad de cera es determinada individualmente por el técnico, según la velocidad de avance de la barra de cera mediante el rodillo motriz.

_ Ninguna absorción molesta de cera
_ Preparación encauzada de grandes cantidades de cera

116287	Waxjet
116289	Waxjet + Pieza de mano con cable

Noflame® Plus

"Mechero Bunsen eléctrico" en forma de una calefacción compacta por inducción – sustituye la llama libre: El instrumento para modelar es calentado en pocos segundos, introduciéndose éste en la abertura de la bobina, mínimo consumo de corriente. Puede instalarse en el acto en cualquier puesto de trabajo con toma de corriente. Caperuza protectora (contra el ensuciamiento) para la abertura de la bobina. Aparato a prueba de fallos, desconexión y reactivación automática en caso de sobrecarga tras eliminación de la causa del peligro.

_ Móvil e inmediatamente listo para el servicio, no se requiere ninguna instalación de gas
_ Manejo habitual sin necesidad de readaptarse
_ Se excluye el peligro de quemaduras y de incendio
_ Ninguna emisión de calor hacia fuera, ningún consumo de oxígeno
_ Limpio – sin partículas de hollín en el instrumento y/o el material
_ Ahorra un 75 % de gastos de energía, protege el medio ambiente
_ Condiciones ideales, incluso durante el tratamiento odontológico

116250	Noflame Plus

Volumen de suministro: Aparato con cable de red, 2 caperuzas protectoras, instrucciones de servicio

116210	Caperuzas protectoras para Noflame Plus, 10 pzas

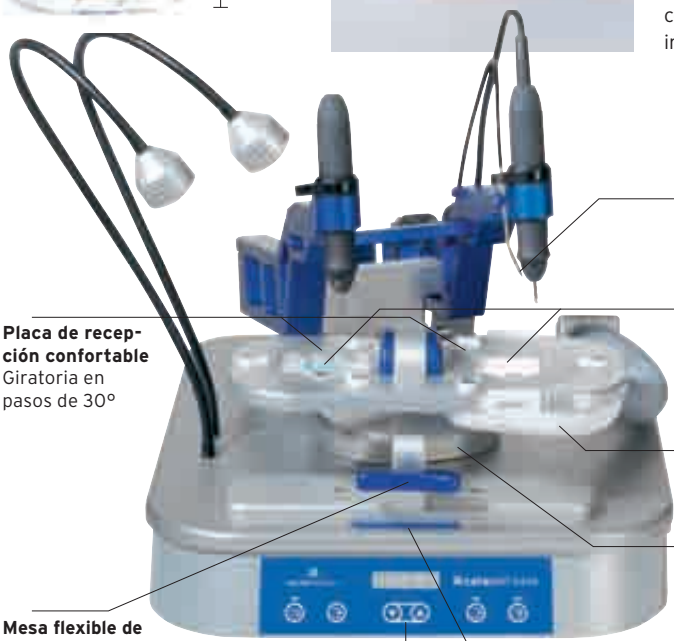
Datos técnicos
Dimensiones: 195 x 85 x 83
Peso: 600 g
Consumo nominal de corriente:
230V/50Hz/130W

Calentamiento del instrumento de modelación en un santiamén.

Las caperuzas de plástico mantienen la abertura de bobina limpia.

Ceramill Base

Con el óxido de zirconio, la técnica dental dispone de un material de alto rendimiento para la fabricación de coronas y estructuras cerámicas que se distingue por una biocompatibilidad máxima, una óptica de luz óptima así como una impresionante resistencia a la flexión. Estas ventajas antaño quedaban reservadas a los laboratorios dentales especializados. El nuevo sistema Ceramill permite ahora a todos los técnicos dentales beneficiarse de este creación de riqueza en la empresa propia. Efectivamente, la innovación más reciente de la Casa AmannGirrbach confían en la tecnología de fresado copiador más moderna que permite incluso crear estructuras de óxido de zirconio.



Placa de recepción confortable
Giratoria en pasos de 30°

Función de soplado integrada
Manipulación exenta de polvo de la pieza bruta de óxido de zirconio

Recepción patenta y exenta de cola de la pieza bruta
Sujeción rápida y sencilla

Bandeja directa de aspiración
Trabajo limpio y exento de polvo

Guiado radial óptimo
Deslizamiento de la unidad de exploración/fresado

Factor de aumento de ajuste variable
Adaptación de las piezas brutas controlable en forma exactat

Mesa flexible de sujeción
Giratorio en forma continua en 180° y fijable en cualquier posición

Número de revoluciones de ajuste continuo

Sencillo y exacto: El factor de aumento es leído del blanco y ajustado en el aparato.

De la modelación al puente sinterizado.

1. Puente modelado
2. Puente modelado colocado en la placa de sujeción
3. Puente fresado de óxido de zirconio con pieza bruta restante en el marco de sujeció
4. Puente de óxido de zinc colorado y de sinterizado final después de la sinterización
5. Puente retrabajado de óxido de zirconio

Sus ventajas a un vistazo

+ Rentabilidad
_ Bajos gastos de inversión, amortización rápida
_ Gastos sumamente bajos por unidad

+ Creación de riqueza
_ Sistema innovador que aumenta la rentabilidad
_ Trabajo completo permanece en el laboratorio

+ Precisión
_ Factor de aumento de ajuste variable
_ Precisión máxima por un ajuste óptimo del sistema

+ Diseño compacto
_ Requiere poco espacio: sólo 40 x 50 cm

+ Confort
_ Conocida técnica de trabajo y manipulación muy sencilla
_ Necesidad mínima de formación

+ Eficacia
_ Sólo 30 minutos de trabajo hasta la banda acabada
_ Productos acabados dentro de un día

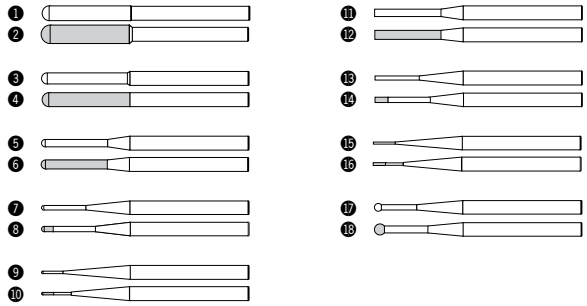
Datos técnicos:
Dimensión: 498 x 398 x 450 mm
Peso: 25 kg
Valor de conexión eléctr.: 230/115/100 V 50/60 Hz
Fusible: T1A
Potencia: 125 W
Conexión de aire comprimido: 4 - 6 bar
Velocidad variable del motor: 1.000 - 35.000 r.p.m.
Par de giro: 7,5 Ncm
Tensión de conexión de la lámpara: 12 V
Potencia de conexión de la lámpara: 20 W
Pinza de sujeción: ø 3 mm
Nivel sonoro: máx. 65 dba

178100	Ceramill Base

Contenido del suministro: Unida de fresado en guía radial, Unidad de motor incl. pinza de sujeción de 3 mm, Cabezal de exploración, Iluminación doble por LED, Bandeja de aspiración, Placas de recepción para modelación y piezas brutas 31/51, Ayuda de posicionamiento 31/51, Placas de calibración para modelación y pieza bruta, Posibilidad de conexión para aspiración central o individual

Accesorios:

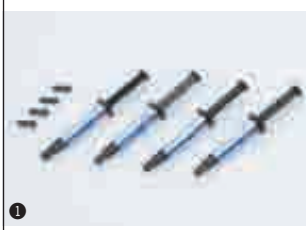
114960	AS400 micro - Aspiración de laboratorio con filtro para polvo fino



Ceramill Roto

Herramientas de palpación y fresado de gran precisión y durabilidad. Con diferentes tamaños se garantiza una transformación eficaz de Ceramill ZI Blanks.

760801	❶ T 4 mm	760751	❿ F 0,6 mm
760701	❷ F 4 mm	760861	⓫ ST 2 mm
760831	❸ T 3 mm ★	760761	⓬ SF 2 mm
760731	❹ F 3 mm ★	760871	⓭ ST 1,2 mm
760821	❺ T 2 mm ★	760771	⓮ SF 1,2 mm
760721	❻ F 2 mm ★	760881	⓯ ST 0,6 mm
760811	❼ T 1,2 mm ★	760781	⓰ SF 0,6 mm
760711	❽ F 1,2 mm ★	760891	⓱ ST 2,5 mm
760851	❾ T 0,6 mm	760791	⓲ SF 2,5 mm



❶

❷

Ceramill Gel/Pontic

Plásticos de modelación que fraguan a la luz para coronas y puentes

760514	❶ Ceramill Gel - plástico de modelación que fragua a la luz para coronas, verde - envase de 4 x 3 g ★3x
760522	❷ Ceramill Pontic - plástico de modelación que fragua a la luz para vanos de puentes, azul - envase de 2 x 3g ★2x

Datos técnicos:
Dimensión: 145 x 300 x 30 mm
+ cuello de cisne (800 mm aprox.)
peso: 2,6 kg

Ceramill UV

Lámpara de polimerización controlada por un sensor de movimientos para el fraguado rápido y seguro de los plásticos de modelación

_ Trabajo cómodo y no deslumbrante gracias a una conexión y desconexión sin contacto
_ Polimerización segura gracias a una longitud de onda adaptada al plástico
_ Polimerización reproducible por una señal acústica después de transcurrir un período de polimerización adaptado

178200	Ceramill UV

Accesorios:

178210	LED de recambio para Ceramill UV

❶

❷ ❸

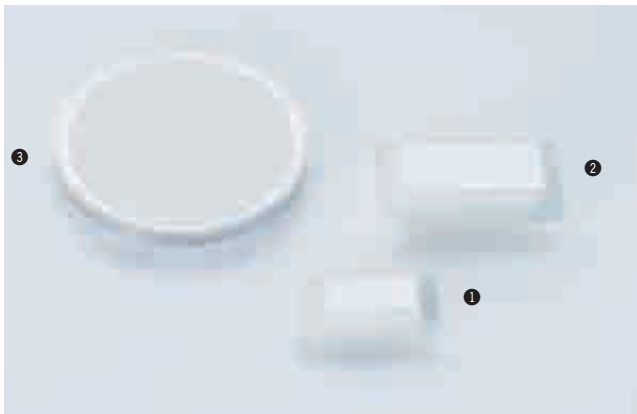
Placas de sujeción

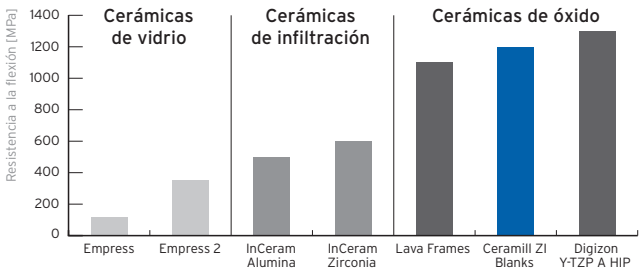
Las placas de plástico para la sujeción rápida de la modelación de plástico garantizan un posicionamiento seguro en la unidad de fresado.

760919	❶ placa de sujeción 31/51 - placas de sujeción para la modelación de plástico (adecuado para Ceramill ZI 31/51) envase de 50 pzas. ★
760941	❷ placas de sujeción 77 - placas de sujeción para modelación de plástico (adecuado para Ceramill ZI 77) envase de 5 pza.
760942	❸ Armazón (uso múltiple) con ayuda de posicionamiento integrada para placa de sujeción 77 paquetes a 1 pza.
760971	Ayuda de posicionamiento 31/51

Seguro y estético: diseño anatómicamente reducido de la estructura – de coloración individual con Ceramill Color

Resistencia impresionante a la flexión: también en el área de los dientes posteriores Ceramill ZI impresiona como material para estructuras





Ceramill ZI – YTZP

Piezas brutas presinterizadas de óxido de zirconio para la manipulación de bordes resistentes y exenta de virutas.

_ Muy elevada resistencia a la flexión, estabilidad óptima de bordes y facilidad de fresado
_ Utilización eficaz de la pieza bruta entera gracias a la posibilidad de reutilización de las áreas no manipuladas
_ Muy amplio espectro de indicaciones debido a diferentes tamaños de las piezas brutas
_ Adaptación óptima por una indicación codificada del factor de aumento en las piezas brutas
_ Coloración individual gracias a 5 soluciones colorantes diluibles de Ceramill Color
_ Empleable con todas las cerámicas corrientes de zirconio

760116	❶ Ceramill ZI 31 Piezas brutas de óxido de zirconio, 40 x 20 x 16 mm envase de 6 pzas. ★2x
760143	❷ Ceramill ZI 51L Piezas brutas de óxido de zirconio, 65 x 30 x 20 mm envase de 3 pzas. ★2x
760181	❸ Ceramill ZI 77L Piezas brutas de óxido de zirconio, 98 x 20 mm envase de 1 pza.

Ceramill Color

Cinco soluciones de color diluibles a base de agua, para un manejo seguro y una coloración individual de las piezas brutas.

760411	Ceramill Color juego completo ★ 5 soluciones de tinción de 100 ml + latas + pinzas

Soluciones de tinción de 100 ml

760421	Ceramill Color LL1
760431	Ceramill Color LL2
760441	Ceramill Color LL3
760451	Ceramill Color LL4
760461	Ceramill Color LL5

Ceramill Marker - se adhiere en forma óptima durante la transformación con una turbina de laboratorio refrigerada por agua. Marca los puntos de interferencias sin dejar huellas molestas.

Ceramill Sep – aplicación fina y segura con olor a cítrico.

Ceramill Marker

Pasta de contacto azul a base de aceite para la adaptación de coronas de óxido de zirconio (p. ej. Ceramill ZI).

760021	Ceramill Marker ★
583150	Pastebrush (véase la página 7|15)

Ceramill Sep

Aísla los plásticos de modelación Ceramill Gel/Pontic frente a yeso y laca de molde (especialmente Giroform Die Link).

760561	Ceramill Sep ★

Datos técnicos
Dimensiones: Ø 355/415 x 465
Peso: 8,5 kg
Consumo nominal de corriente:
230 V, 50/60 Hz 1,1 kW
Cantidad de aire por unidad de
tiempo/vacío: 40 l/s /2400 mbar
Tamaño saco/depósito de aspiración: 9/12 l
Tubo flexible de aspiración: Ø 32

Dispositivo de aspiración AS400/micro

Aspiración móvil para un puesto de trabajo con sistema de filtraje de dos etapas, opcionalmente puede incorporarse un microfiltro como tercer etapa (AS400micro, también apropiada para cámaras de arenadoras). Agregado "Turboflo" silencioso y de alta potencia (patentado).

_ Alta potencia de aspiración y bajo nivel de ruido (46 dB[A])
_ Sistema de filtraje para polvos finos > 0,5 µm, eficiencia de filtraje 99%

114960	AS400/micro (filtro triple)
114953	Bolsas-filtro de papel 10 unidades

Datos técnicos:
Dimensión: 535 x 435 x 655 mm
Volumen de cámara de combustión: 1 l
Valor de conexión eléctr.: 230 V 50/60 Hz
Potencia máx. absorbida: 3,2 kW

Ceramill Therm

_ Horno completamente automático de alto rendimiento para la sinterización terminal de estructuras exentas de deformaciones
_ Máxima seguridad del proceso gracias a un programa de sinterización de ajuste óptimo y completamente automático
_ Propiedades constantes del material y estructuras libres de deformación debido a una sinterización de baja fricción en perlas sinterizantes
_ Espacio mínimo y reducidos gastos de inversión (no se requiere conexión de corriente de alta tensión)

178300	Ceramill Therm

Contenido del suministro: Horno de sinterización Ceramill Therm, Bandeja de sinterización 100 x 80 x 15 mm, Bolas de sinterización 200 g, Ø 1 mm

Accesorios:

178310	Bandeja de sinterización 100 x 80 x 15 mm
178311	Bolas de sinterización 200 g, Ø 1 mm

Datos técnicos:
Dimensiones: 300 x 320 x 450 mm
Peso: 8,8 kg

Ceramill Aqua

Fresadora paralela, precisa y de marcha suave, concebida para cerámicas técnicas ("Zirkon")

_ Elaboración rápida, precisa y adaptada al material cerámico (p. ej. dióxido de circonio/Digizon®) y a otros materiales dentales
_ Montaje sencillo y rápido de todas las turbinas de laboratorio habituales
_ Diseño ergonómico, buena visibilidad, gran libertad de movimiento
_ Carcasa protegida contra el agua: estable, robusta, facil mantenimiento

177500	Ceramill Aqua

Contenido del suministro: Aparato básico con mesa de modelación bandeja de recepción MT3

Accesorios:

177520	Worklight
177020	Adaptador NSK Presto Aqua
177065	Adaptador Presto – Aqua/Degudent F1/F2/F3

Kit inicial de material Ceramill

760011	Alcance del suministro conforme a lo indicado ★

Paralelómetro de bloqueado AP100

Aparato medidor con placa de base electromagnética para la fijación de la mesa de modelo, brazo articulado y varilla de lapicero. En el zócalo se encuentran la electrónica para el imán, el abastecimiento de luz, así como el regulador de progresión continua para el aparato de bloqueado, calentado eléctricamente.

_ Suave guía tridimensional, exenta de juego (brazo/barra).
_ El brazo de articulación doble bloquea con un tornillo ambas articulaciones.
_ Multifuncional, gracias a su equipamiento eléctrico/electrónico.
_ Perfecto aparato de bloqueado, ampliable a fresadora.

177700	AP100 (sin mesa de modelo)

Volumen de suministro: Aparato base con brazo articulado P (177131) y varilla de lapicero (177800)

Accesorios/Opciones

177360	Mesa de modelo MT2 (pág. 4 | 3)
177350	Mesa de modelo MT3 (pág. 4 | 3)
216291	Mesa de modelo MT3 "Splitex" (pág. 4 | 3)
177960	Juego de bloqueado "Blockout" (pág. 4 | 2)
177991	Cable conector AP100/Diacut (para "Blockout")
177450	Lámpara de halógeno III
177071	Cabezal portafresa

Datos técnicos
Dimensiones: 210 x 180 x 400
Peso: 7 kg
Consumo nominal de corriente: 230 V/50 Hz/40 W
Tensión de salida: 15-30 V/7 W

Fresadora AF350

Fresadora de precisión sólida, ubicada sobre un pilar vertical macizo, con rosca de bolas y brazo de articulación doble de marcha suave sin juego. Cabezal portafresa con tornillo micrométrico para un ajuste exacto del taladrado vertical. Control del micromotor integrado, la mesa magnética, las conexiones de luz y el aparato de bloqueado se encuentran en el zócalo. El micromotor puede sustituirse por la varilla de lapicero, a fin de disponer de las funciones del paralelómetro (medición, bloqueado, fijación de piezas auxiliares).

_ Universal, gracias a su construcción modular: Medición, bloqueado, fresado
_ El micromotor fresa, alisa y pule cera y metal
_ Se presta para el fresado rotativo, el fresado interlock, al igual que para el fresado de ranuras y espigas de hombro (RSS)
_ Trabajos en cera, de fresado y de pulido en trabajos cónicos y telescópicos
_ Ajuste de la fuerza elástica para regular el movimiento vertical
_ Iluminación sin sombras mediante lámpara gemela LED
_ Version economica (no añadir mas)

177605	Fresadora AF350

Volumen de suministro: Aparato base con elevación vertical, brazo fresador con husillo de motor W&H, mesa de modelo MT3, lámpara gemela (técnica diódica), cubierta protectora

Accesorios/Opciones

177995	Juego de ampliación para Blockout AF350, 4 pzas*
177613	Pinza portapieza, 3 mm

*Juego Blockout 177990, cable conector 177992, varilla de lapicero 17800, manguito adaptador 177806

Datos técnicos
Dimensiones: 340 x 250 x 450
Peso: 15 kg
Consumo nominal de corriente: 100/115/230 V, 50/60 Hz
Velocidad del motor: 1.000 – 35.000 min^{-1}
Momento de giro: como máx. max. 7,5 N/cm

Datos técnicos
Dimensiones: 300 x 140 x 30/630
Peso: 3 kg
Consumo nominal de corriente: 230 V CA/50 Hz/5 W
Intensidad/ángulo luminoso: 13,9 lm/75°-85°

Worklight

Lámpara de trabajo doble con dos lámparas en técnica LED, fijamente montada sobre un pie macizo arqueado, el que se presta de manera ideal para la fresadora Ceramill. Lista para el uso en cualquier puesto de trabajo/aparato. Alta potencia luminosa y largo tiempo de alumbrado.

_ Luz fría luminosa, 30 lumen, temperatura de color 7000 K
_ Cuellos de lámpara flexibles para una iluminación puntual del objeto

177520	Worklight

Cabezal de fresado

Movimiento vertical del alojamiento del husillo del motor, Ø 33 mm. Se coloca en el brazo articulado. Tornillo micrométrico (elevación 25 mm) para determinar la profundidad de perforación, así como ajuste de la fuerza elástica para regular el movimiento vertical. Opción de modificación retroactiva para AP100.

177071	Cabezal de fresado

Manguitos para piezas de mano
(para la adaptación al alojamiento de Ø 33 mm)

177063	Adaptador KaVo K5
177050	Adaptador KaVo K9
177051	Adaptador KaVo K10
177052	Adaptador KaVo K11
177053	Adaptador NSK Ultimate 400
177066	Adaptador NSK Ultimate 500 CM
177067	Adaptador NSK Ultimate 500 TM
177054	Adaptador NSK Volvere EP
177055	Adaptador Schick C2 Profi
177062	Adaptador Schick C3
177056	Adaptador Schick CN
177057	Adaptador W&H Elco S
177058	Adaptador W&H Elco 2
177061	Adaptador W&H Perfecta
177065	Adaptador Presto-Aqua/DeguDent F1/F2/F3
177060	Adaptador de fabricación especial

Blockout

Cuchillas de bloqueado calentables, 0°-6°, con contacto de clavija de guía paralela hacia la pieza de mano. Sujeción en la pinza de la varilla de lapicero (Ø 3 mm). Puede conectarse a cualquier fuente de tensión regulable de 24 V (p. ej. 171161).

177990	Blockout (la pieza de mano) y 5 cuchillas 0° - 6°

Accesorios/Opciones

177991	Cable conector AP100/AF200
177992	Cable conector AF300/APF400
177993	Cable conector AF350/APF450
177980	Cuchilla 0°, Ø 1,3 mm
177981	Cuchilla 0°, Ø 2 mm
177982	Cuchilla 2°, cónica
177983	Cuchilla 4°, cónica
177984	Cuchilla 6°, cónica

177960	Juego Blockout AP100 con cable conector AP100/AF200

Kit inicial de técnica de fresado

Contiene todas las herramientas, de medición, raspado, colocación, transmisión y fresado así como el aceite requerido y material de entrenamiento (suministrables asimismo en forma aislada).

873001	Juego de introducción técnica de fresado, 12 pzas.

integrado por:

177653	muestra de fresado tipo 1, cilindro de entrenamiento de fresa MS
177654	muestra de fresado tipo 2, cilindro de entrenamiento de taladro MS
177655	soporte de muestra de fresado en MT2/3 para MF tipo 1+2
177810	elemento de transmisión diám. de vástago 2,35 mm
177820	elemento de transmisión diám. de vástago 3,0 mm
177870	minas para dibujar rojas, paquete de 8
177880	minas para dibujar azules, paquete de 8
177860	sujetaminas
177656	aceite de fresar 5 x 50 ml
177830	cuchillo de corte inferior 0,25 mm, diám. de vástago 3 mm
177840	cuchillo de corte inferior 0,50 mm, diám. de vástago 3 mm
177850	cuchillo de corte inferior 0,75 mm, diám. de vástago 3 mm
171930	Plato de yeso

así como:

873002	Juego de herramientas de fresado en 12 piezas (completo)

Mesas de modelo MT2/MT3/Splitex

MT2: Mesa inclinable entre 0° y 90°, ambas posiciones finales guiadas. Fijación manual por una palanca afianzadora. Placa de zócalo magnetizable.
MT3: Inclinable entre 0° y 14°, fijación manual/electromagnética del ángulo, 0/2/4/6° también mecánicamente (manguito/anillos), posición electromagnética.
Splitex: Igual que MT3, pero con placa magnética Splitex para el alojamiento de modelos.

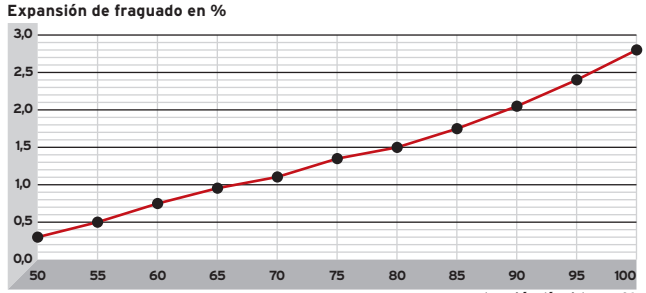
177360	❸ Mesas de modelo MT2 / 0° - 90°
177350	❷ Mesas de modelo MT3 / 0° - 41°
216291	❶ Mesas de modelo/Splitex

Giroinvest Super

Revestimiento universal de grano fino a base de fosfato para coronas, puentes y la técnica inlay, indicado también para cerámica prensada. Amplio control de ajuste hasta una expansión total de como máximo 4 %. Apropiado para todas las aleaciones de metal precioso, así como aleaciones exentas de metal precioso (p. ej. Girobond NB/CB), calentamiento rápido ("speed") o bien convencional (con fases de parada).

_ El revestimiento universal para cualquier tipo de aplicación: Aleaciones de metal precioso, aleaciones exentas de metal precioso y cerámica prensada, para un precalentamiento de horno rápido ("speed") o convencional.
_ Control de expansión regulable en progresión continua entre 1,2 (térmica) y 4,0 % en volumen.
_ Desmuflado fácil, superficies limpias y lisas.

Expansión de fraguado en %



Datos fisicotécnicos
Proporción de mezcla: 100 : 25
Tiempo total de mezcla: 105 seg.
Tiempo de manipulación: 5 min.
Tiempo de solidificación: 9-11 min.
Tiempo de fraguado: 25 min.
Resistencia a la presión después de 2 horas: 4-8 MPa
Temperatura "Speed": 850 °C
Temperatura de precalentamiento: como máx. 1050 °C
Expansión total: como máx. 4 % en volumen

781670	Polvo Giroinvest Super, 40 bolsas de 150 g = 6 kg
781680	Polvo Giroinvest Super, 50 bolsas de 100 g = 5 kg
724090	Líquido Giroinvest Super, 1 l

Extensor – revestimiento interior cerámico para muflas, exento de amianto, rollos de 25 m

521410	Anchura de tiras 50 mm x 1 mm
521405	Anchura de tiras 50 mm x 0,5 mm

Smartbox Invest

La masa de revestimiento es imprescindible para la fabricación de prótesis dentales. A este respecto, el cumplimiento exacto de la temperatura de transformación así como de la relación de mezcla de agua, líquido y masa de revestimiento influyen en la precisión de ajuste posterior del producto final colado. Con Smartbox Invest, los técnicos dentales disponen del primer aparato dosificador del mundo fácil de manejar para todas las masas de revestimiento. Gracias a la refrigeración integrada y una tecnología de dosificación de funcionamiento exacto, pueden obtenerse a cualquier temporada del año resultados de mezcla exactos y reproducibles. Ello entraña ahorros de tiempo y material, reduciendo fuentes de error, la carga de polvo y los desechos. A la vez garantiza una calidad máxima.

El material no puede ser influenciado por humedad
Sistema cerrado
Envase grande económico para menos desechos
4 kilos de cabida para la masa de revestimiento
Ninguna carga de polvo
Posibilidad de conexión de una aspiración externa
Comportamiento constante de expansión para un ajuste exacto
Temperaturas de componentes ajustables de 16 a 25°C
Programación sencilla sin necesidad de conocimientos previos
50 puestos de memoria de programa, utilizables libremente
Dosificación al pulsar un botón
Botón multifuncional
Precisión máxima debido a una armonía exacta de todos los componentes
Dosificación automática de EBM, líquido, agua
Utilización sencilla de todos los tamaños de vasos de agitación
Elevación adaptable del vaso

Datos técnicos:
Dimensiones: 525 x 300 x 620 mm
Peso: 25 kg
Fusible: T2A
Potencia: 100 W
Valores de conexión: 230 V/50 Hz-115 V/60 Hz
Cantidad de dosificación: máx. 1000 g de polvo de masa de revestimiento
Cabida del recipiente de líquido: 1 l
Cabida del silo de polvo: 4 kg aprox.

+ Seguridad del proceso
_Dosificación automática de todos los componentes
_Tiempo constante de transformación, consistencia constante, comportamiento constante de expansión

+ Calidad
_Resultados reproducibles en cada época del año
_Resultados exactos gracias a una probada tecnología de dosificación

+ Confort de manejo
_Programación sencilla, manejo mediante pulsación de botón
_Manejo sencillo del sistema entero

+ Económico
_Ahorro de tiempo por ausencia de pasos de trabajo manual
_Utilización de envases grandes económicos

+ Flexibilidad
_Dosificación de la cantidad exacta de la masa de revestimiento requerida
_Ajuste sencillo a todos los tamaños de vasos de agitación convencionales

+ Ecocompatible
_Menos desecho gracias a envase grande
_Reducción de la carga de polvo fino

Con el llenado en envases de 4 kg, las masas de revestimiento de Amann Girrbach (p. ej. Giroinvest Super) pueden ser llenadas en forma rápida y segura.

Llenado del líquido de masa de revestimiento. La indicación integrada del nivel de llenado garantiza la disponibilidad de líquidos.

Ajuste de la cantidad a dosificar de la masa de revestimiento – la cantidad de líquido es dosificada en forma siempre exacta con arreglo a la concentración deseada. El botón multifuncional garantiza una gran facilidad de manejo.

Inicio del proceso de dosificación.
Después de dosificar los líquidos, se dosifica asimismo automáticamente la cantidad elegida de polvo.

Después de concluir el proceso de dosificación suena una señal acústica para el cierre del orificio de salida.

117200	Smartbox Invest

Alcance del suministro: Aparato básico con silo de polvo y 2 depósitos para líquidos, cable de red

Accesorios:

117201	Zócalo de copa
781685	Giroinvest Super, 2 x 4 kg
724090	Giroinvest Super Liquid 1 l

Girobond® NBS CE

Aleación metalo-cerámica del tipo 4, exenta de carbono según ISO 16744, ISO 9693, para coronas y puentes, indicada también como aleación universal para trabajos telescópicos de pilares múltiples y supraestructuras gráciles. El niobio, como formador de grano fino, proporciona una buena pulibilidad y un brillo intenso. La ausencia de carbono evita precipitaciones de carburo, garantizando simultáneamente unas costuras de soldadura por láser exentas de fisuras.

_ Alta estabilidad/rigidez, aún así fácil de elaborar (índice de dureza Vickers 10 310)
_ Superficie compacta y homogénea: buena pulibilidad, brillo intenso (niobio)
_ Benigna hasta la última cocción: de grano fino, libre de tensiones

Girobond® CBS CE

Aleación metalo-cerámica de NiCrMo del tipo 3 según ISO 16744, ISO 9693, exenta de carbono, para coronas y puentes. Homogénea, y fácil de pulir, gracias al contenido de niobio. Alta biocompatibilidad, debido al alto contenido de molibdeno. Existen correspondientes certificados (véase www.amanngirrbach.com).

_ Igual de benigna, compatible y fiable que Girobond NBS, pero más blanda (HV10 185)
_ Material más seguro, más fácil de elaborar y económico

Datos fisicotécnicos
Girobond NBS y Girobond CBS pueden fundirse con todos los procedimientos habituales en la prótesis dental – llama, alta frecuencia, arco voltaico. Intervalo de solidificación sólidus.

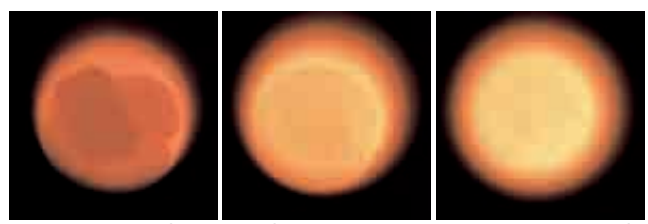
	Girobond NBS	Girobond CBS
Intervalo de solidificación sólidus líquidus	1.350° C 1.422° C	1.270° C 1.356° C
Resistencia a la tracción Rm [MPa]	> 840	> 580
Límite elástico 0,2 % [MPa]	> 600	> 350
Módulo de elasticidad E [GPa]	210 ±10	170 ±10
Alargamiento de rotura A [%]	> 10	> 25
Dureza Vickers HV10	310 ±10	185 ±10
Densidad [g/cm³]	8,6	8,2
CET [25-500° C]	14,1 x $10^{-6}K^{-1}$	13,8 x $10^{-6}K^{-1}$
Color de óxido	plata	plata
Oxid color	gris	gris

El Instituto para Ensayos de Materiales Dentales de la clínica dental de la Universidad de Tubinga/Alemania (Prof. Dr. Geis-Gerstorfer) ha realizado pruebas de biocompatibilidad y de resistencia a la corrosión según la norma DIN EN ISO 10271, así como pruebas de citotoxicidad según la norma ISO 10993-5.

Composición química en % de masa	Girobond NBS	Girobond CBS
	Cobalto 62,5	Níquel 63,5
Cromo	25,5	24
Molibdeno	5	10
Volframio	5	-
Silicio	1	1,5
< 1	Nb, Fe, N	Nb

Exenta de berilio y carbono.

Comportamiento de fusión de Girobond® NBS/CBS



Punto inicial de fusión: Los cubos de fundición confluyen.

Todavía pueden verse claramente sombras.

La superficie de fundición comienza a desgarrarse. El colado deberá realizarse inmediatamente.

Forma de suministro

781610	Girobond NBS	1.000 g
781611	Girobond NBS	50 g
781690	Girobond CBS	1.000 g
781691	Girobond CBS	50 g
781630	Girosolder	3,6 g
781560	Fundente	25 g

Girotan® L CE 0124

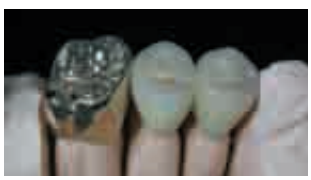
Esta aleación de titanio (Ti6Al7Nb) es un material químicamente inerte que se está utilizando desde ya hace más de 20 años como material de implante en la medicina humana. Biocompatible, ligero y de baja termoconductibilidad, igual que el titanio puro, disponiendo, sin embargo, de una solidez tres veces mayor que el titanio puro.

_ Fácil de elaborar, puede pulirse igual que el oro
_ Un material para cualquier indicación: extremamente ligero y altamente estable
_ Translucidez radiográfica, químicamente neutra, baja termoconductibilidad
_ Mínimo precio – máximo beneficio

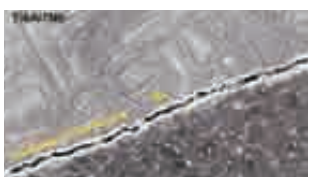
Girotan® L (aleación Ti6Al7Nb):

764321	Ø 26 x 8,4 mm, 50 pastillas de 20 g
764331	Ø 26 x 12,6 mm, 34 pastillas de 30 g
764341	Ø 29 x 13,5 mm, 25 pastillas de 40 g

Poco peso, alta estabilidad, baja termoconductibilidad y buen comportamiento de soldadura por láser: Éstas son las características sobresalientes de Girotan L.



La prueba de Schwickerath muestra que la unión adhesiva entre Girotan L/Digitan y la metalo-cerámica es de igual clase que la unión con metal precioso: Colado tal como fresado – es decir, estética dental igual a la que conocemos de la cerámica "Creation".



La fotografía tomada bajo un microscopio electrónico de barrido (aumento = 650:1) muestra una zona marginal sin capa de oxidación alpha (clínica dental de la Universidad de Tubinga/Alemania, Prof. Jürgen Geis-Gerstorfer/Prof. Wolfgang Lindemann).

Datos fisicotécnicos:
El titanio, al igual que las aleaciones de titanio, tan sólo puede fundirse a través del procedimiento por arco voltaico, bajo un alto vacío y mediante protección de argón (Ticast/Symbiocast).

	Girotan L
Intervalo de solidificación	1.650°C
Resistencia a la tracción Rm [MPa]	> 850
Límite elástico 0,2 % [MPa]	> 750
Módulo de elasticidad E [GPa]	> 110
Alargamiento de rotura A [%]	> 8
Dureza Vickers HV 10	325
Densidad [g/cm³]	4,52
CET [25-500° C]	10,1 x $10^{-6}K^{-1}$
Color de óxido	plata
Oxid color	gris

Girovest® T

Revestimiento a base de magnesio-circonio para el colado de titanio. La combinación de MgO-ZrO2 evita reacciones entre la masa fundida y el revestimiento, impide la formación de la capa de oxidación alpha y controla de manera fiable la expansión, a fin de conseguir unos ajustes invariables.

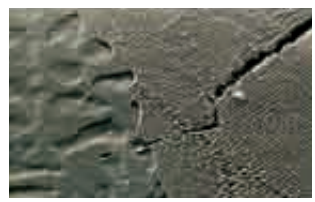
_ Control de expansión adaptado al colado de coronas y puentes/esqueléticos
_ Mezclas homogéneas con agua destilada
_ Ajuste perfecto sin retoques
_ Superficie fácil de pulir y de alta densidad, gracias al colado en frío.

764050	Polvo Girovest TC, 25 x 200 g, para coronas y puentes
764060	Polvo Girovest TM, 20 x 180 g, para el colado de esqueléticos de titanio
764070	Polvo Girovest TD, 10 x 700 g, para el doble revestimiento de colados de esqueléticos de titanio

Girocrom® FH CE

Aleaciones exentas de carbono para prótesis con retenedores y bases coladas sobre modelo. La ausencia de carbono excluye precipitaciones de carburo y, por consiguiente, la formación de fisuras durante la soldadura por láser. Gracias al formador de grano fino niobio se consigue una buena pulibilidad y un brillo intenso.

_ Alta estabilidad/rigidez, aún así fácil de elaborar
_ Se excluye la rotura de ganchos, incluso en caso de activación múltiple
_ Reservas de creación y de seguridad, debido a la alta solidez.
_ Superficie compacta y homogénea: buena pulibilidad, brillo intenso (niobio)



Fisuras provocadas por carburos en una aleación para colados de esqueléticos a base de CoCrMo y con contenido de carbono.

Costura de soldadura por láser exenta de fisuras en una aleación para colados de esqueléticos a base de CoCrMo y exenta de carbono.

Datos fisicotécnicos
Girocrom FH pueden fundirse con casi todos los procedimientos habituales en la prótesis dental – llama, alta frecuencia, arco voltaico.

		Girocrom FH
Intervalo de solidificación	Solidus Liquidus	1.346°C 1.388°C
Resistencia a la tracción Rm [MPa]		920
Límite elástico 0,2% [MPa]		710
Módulo de elasticidad E [GPa]		225
Alargamiento de rotura A [%]		> 5
Dureza Vickers VHN		350
Densidad [g/cm³]		8,2

Composición química en % de masa	Girocrom FH
Cobalto	59
Cromo	32
Molibdeno	6
Silicio	1,3
Mn, N, Nb, W, Ta, Fe	< 1
	Exenta de berilio y carbono.

Colada de modelo de ganchas de maxilar inferior, Laboratorio Müssle, Pforzheim.

721250	Girocrom FH, 1000 g
721251	Girocrom FH, 50 g
781560	Fundente 25 g
781630	Girosolder 3,6 g

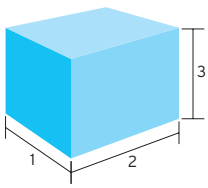
Girovest Speed

Revestimiento de precisión a base de fosfato para el colado de esqueléticos mediante el procedimiento de calentamiento ultrarrápido o precalentamiento convencional con fases de parada. Control de expansión a través de la concentración del líquido.

_ Después de 60 min. se dispone de una mufla lista para el colado – excelente ajuste y superficie
_ Puede colarse con y sin anillo

724070	Polvo Girovest Speed, caja de 20 kg
724072	Polvo Girovest Speed, 100 bolsas de 200 g = 20 kg
724081	Líquido Girovest, 1 l
724083	Líquido Girovest, 3 l

Las informaciones sobre nuestros productos se han limitado en este catálogo a algunas características y aplicaciones básicas. Encontrará descripciones y explicaciones más detalladas en los correspondientes folletos individuales y/o sistemáticos.



Datos técnicos

Las dimensiones se indican siempre y de manera uniforme en milímetros (mm), siguiendo el orden profundidad/longitud x anchura x altura:

1. Profundidad
2. Anchura
3. Altura

Las indicaciones que difieran de esta regla han sido señaladas correspondientemente (p. ej. diámetro = Ø, perforación, espesor, etc.).

Volumen de suministro

Las cajas de introducción de sistemas (juego, kit, etc.) o los aparatos con accesorios ya incluidos en el equipamiento inicial se describirán de tal manera, que por un lado quede definido inequívocamente el volumen de suministro, pudiéndose también por el otro pedir los productos individuales incluidos en el juego por medio del correspondiente número de referencia.

Piezas de recambio

En este catálogo encontrará piezas de recambio tan sólo en aquellos casos, en los que según nuestra experiencia existe una periódica demanda de recambios. Encontrará todas las piezas de recambio con sus respectivos números de referencia en las correspondientes instrucciones de servicio.

Nos reservamos el derecho de modificaciones en el sentido de una mayor funcionalidad, mayor rendimiento, vida útil más larga y avances tecnológicos. No asumimos la responsabilidad para erratas de impresión y errores de composición.

www.heilbau.com 900025E 0307

Amann Girrbach GmbH | Herrschaftswiesen 1 | 6842 Koblach | Austria | Fon +43 5523 62333-399 | Fax +43 5523 55990 | austria@amanngirrbach.com | **www.amanngirrbach.com**

AMANNGIRRBACH